LAIYA

BAODING LAIYA

سيور النقل وملحقاتها

كتالوج المنتجات

النسخة العربية



المنتجات / المواصفات / دليل الاختيار

التعدين / الأسمنت / الموانئ / الصناعات المعدنية
مناولة المواد الصناعية

باودينغ، خبي، الصين

حلول تناسب ظروف التشغيل

تساعد Baoding Laiya في اختيار سيور النقل وملحقاتها، وتقديم المشورة بشأن المواصفات الفنية، وتوريد منتجات مناولة المواد الصناعية. أرسل ظروف التشغيل أو مواصفات السير المستخدم أو صور الموقع لمناقشة الحل المناسب.

فهرس المحتويات

3 السيور البيضاء وصور المنتجات

4-10 السيور النسيجية: بوليستر-قطن / نايلون / بوليستر

11-14 السيور المقاومة للتفحم والحرارة

15-17 سيور PVC / PVG ذات النسيج المتكامل المقاومة للهب

18-21 السيور ذات الحواجز الجانبية / المغلقة بلا وصلة / ذات النتوءات

22-23 السيور المقاومة للزيوت / الأحماض والقلويات

24-28 السيور ذات الحبال الفولاذية / السيور الأنبوبية

29-30 موانع تسرب المياه المطاطية / سيور نقل الحركة

31-32 البكرات / الحوامل / الناقلات / الأسطوانات

33-36 الصيانة واستكشاف الأعطال

37 طلب عرض السعر والتواصل

بيانات هذا الكتالوج مرجع لاختيار المنتجات. يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير والشهادات المنطبقة كتابيًا. تتطلب ملامسة الأغذية والتعدين والاستخدامات الخاصة تأكيدًا منفصلًا. أشير إلى التعارضات الواردة في المصدر في الأقسام المعنية.

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

سيور نقل بيضاء: أسطح مستوية وذات نتوءات



عند طلب عرض سعر، حدد اللون وشكل السطح والعرض والسماكة وبنية قلب تقوية السير. يعتمد اختيار المنتج على المواد المنقولة ودرجة الحرارة ومتطلبات الملامسة.

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

سير نقل بقلب تقوية من البوليستر والقطن



الاستخدامات

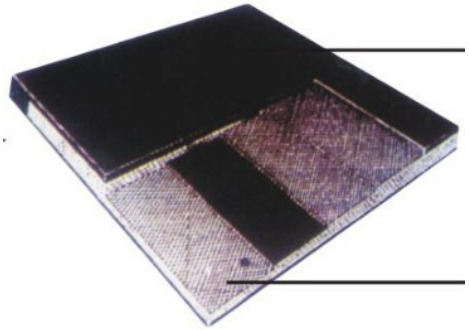
لنقل المواد ذات الكتل الصغيرة والمتوسطة والحبيبات والمساحيق.

التصنيف

بحسب الغطاء: عالي المقاومة للقطع والتمزق، وعالي المقاومة للتآكل بالاحتكاك، والنوع العام.

بنية المقطع العرضي

غطاء مطاطي خارجي وطبقات نسيج من البوليستر والقطن لتكوين قلب التقوية الداخلي.





بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

قلب التقوية من البوليستر والقطن: المواصفات والأداء

المواصفات

العرض (mm)	عدد الطبقات	سماكة الغطاء العلوي (mm)	سماكة الغطاء السفلي (mm)
300	3-5	4.5 / 3.0 / 1.5	3.0 / 1.5
400	3-6	4.5 / 3.0 / 1.5	3.0 / 1.5
500	3-6	4.5 / 3.0 / 1.5	3.0 / 1.5
650	3-6	4.5 / 3.0 / 1.5	3.0 / 1.5
800	3-6	6.0 / 4.5 / 3.0 / 1.5	3.0 / 1.5
1000	3-8	6.0 / 4.5 / 3.0 / 1.5	4.5 / 3.0 / 1.5
1200	4-10	6.0 / 4.5 / 3.0	4.5 / 3.0 / 1.5
1400	4-10	6.0 / 4.5 / 3.0	4.5 / 3.0 / 1.5
1600	4-10	6.0 / 4.5 / 3.0	4.5 / 3.0
1800	5-10	6.0 / 4.5	4.5 / 3.0

فئة مقاومة الشد الطولي للسير (N/mm)

160 / 200 / 250 / 315 / 400 / 500 / 630

الخواص الفيزيائية لطبقة الغطاء

بعد التعتيق عند 70°C لمدة 7 أيام: تغير مقاومة الشد والاستطالة عند القطع وفق الجدول.

التغير بعد التعتيق %	التآكل بالاحتكاك ≤ mm³	الاستطالة عند القطع ≥ %	مقاومة الشد MPa ≥	الرمز	فئة مطاط الغطاء
-25 إلى +25	120	450	24.0	H	مقاومة عالية للقطع والتمزق
-25 إلى +25	100	400	18.0	D	مقاومة عالية للتآكل بالاحتكاك
-25 إلى +25	200	350	15.0	L	عام

التماسك بين الطبقات

الغطاء/قلب التقوية؛ السماكة >1.5 mm	الغطاء/قلب التقوية؛ السماكة 0.8-1.5 mm	بين طبقات النسيج	المعامل (N/mm)
2.7	2.1	3.2	متوسط جميع العينات ≥
2.2	1.6	2.7	أدنى قيمة ذروة لجميع العينات ≥

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

سير نقل بقلب تقوية من النايلون



الاستخدامات والتصنيف

لنقل الكتل الصغيرة والمتوسطة والحبيبات والمساحيق؛ يناسب السرعات العالية والمسافات المتوسطة أو الطويلة والصدمات الكبيرة. بحسب الغطاء: النوع العام والنوع المقاوم للتآكل بالاحتكاك.

الخصائص

1. قوة عالية: 2 ضعف الفينيلون و6 أضعاف القطن.
2. خفيف الوزن وسهل التركيب وموفر للطاقة.
3. مرن ومقاوم للصدمات والتمزق.
4. أقل سماكة، مما يتيح تقليل قطر الأسطوانة.
5. سهل التشكيل الحوضي، مما يزيد قدرة النقل.
6. مقاوم للتآكل الكيميائي وتأثير البكتيريا والكائنات الدقيقة.
7. تتوفر فئات قوة وأبعاد متعددة.

الأداء الفني

المواصفات والأداء وفق GB7984؛ وجودة المظهر وفق GB/T526. تبلغ أدنى درجة تشغيل للنوع المقاوم للبرد -40°C. تواصل معنا للمتطلبات الخاصة.

النوع العام: وفق GB/T7984-2013.

المواصفات

العرض (mm)	عدد الطبقات	سماكة الغطاء العلوي (mm)	سماكة الغطاء السفلي (mm)
400	3-4	4.5 / 3.0	3.0 / 1.5
500	3-5	4.5 / 3.0	3.0 / 1.5
600	3-5	6.0 / 4.5 / 3.0	3.0 / 1.5
650	3-5	6.0 / 4.5 / 3.0	4.5 / 3.0 / 1.5
800	3-6	6.0 / 4.5 / 3.0	4.5 / 3.0 / 1.5
1000	3-7	6.0 / 4.5 / 3.0	4.5 / 3.0 / 1.5
1200	3-7	6.0 / 4.5	4.5 / 3.0
1400	4-7	6.0 / 4.5	4.5 / 3.0
1600	4-7	6.0 / 4.5	4.5 / 3.0
1800	4-7	6.0 / 4.5	4.5 / 3.0

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

قلب التقوية من النايلون: المعاملات الفنية

التماسك بين الطبقات

الغطاء/قلب التقوية؛ السماكة >1.5 mm	الغطاء/قلب التقوية؛ السماكة 0.8-1.5 mm	بين طبقات النسيج	المعامل (N/mm)
3.5	3.2	4.5	متوسط جميع العينات ≥
2.9	2.4	3.9	أدنى قيمة ذروة لجميع العينات ≥

ملاحظة: لا تتجاوز أعلى قيمة ذروة لجميع العينات .20 N/mm

الخواص الفيزيائية والميكانيكية لمطاط الغطاء

بعد التعتيق عند :70°C × 7 h تغير مقاومة الشد والاستطالة عند القطع وفق الجدول.

التغير بعد التعتيق %	التآكل بالاحتكاك ≤ mm^3	الاستطالة عند القطع % ≥	مقاومة الشد ≥ MPa	الرمز	فئة مطاط الغطاء
-25 إلى +25	120	450	24.0	H	مقاومة عالية للقطع والتمزق
-25 إلى +25	100	400	18.0	D	مقاومة عالية للتآكل بالاحتكاك
-25 إلى +25	200	350	15.0	L	عام

النوع العام المقاوم للهب: GB/T10822-2003

التماسك بين الطبقات

الغطاء/النسيج؛ السماكة >1.5 mm	الغطاء/النسيج؛ السماكة ≤1.5 mm	بين طبقات النسيج	المعامل (N/mm)
3.9	3.5	5.0	متوسط جميع العينات ≥
2.9	2.4	3.9	أدنى قيمة ذروة لجميع العينات ≥

أداء السلامة

المتطلبات	فئة الأداء
مقاومة اللهب كما في الفئة J؛ المقاومة السطحية الخاصة بالتوصيل لا تتجاوز 3×10^8 Ω.	مقاوم للهب J
متوسط زمن اللهب لـ 3 عينات طولية بكامل السماكة لا يزيد على 60 s؛ ولا يجوز تجدد الاشتعال في أي اختبار.	مقاوم للهب وموصل K

الخواص الفيزيائية لطبقة الغطاء

القيمة الدنيا	المعامل
10	مقاومة شد الغطاء (MPa)
350	استطالة الغطاء عند القطع (%)

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

سير نقل من البوليستر

الاستخدامات

لنقل الكتل الصغيرة والمتوسطة والمساحيق والحبيبات. يناسب المسافات المتوسطة أو الطويلة والأحمال الثقيلة والسرعات العالية.

التصنيف

بحسب مطاط الغطاء: تشمل الأنواع العامة عالي المقاومة للقطع والتمزق، وعالي المقاومة للتآكل بالاحتكاك، والقياسي؛ كما تتوفر أنواع مقاومة للأحماض والقلويات وللهب.

التركيب

يتكون من طبقات نسيج بوليستر، أو نسيج بسدى من البوليستر ولحمة من النايلون، ملتصقة معًا. يُغطى الجانبان بمطاط مقاوم للتآكل بالاحتكاك وعالي القوة والمرونة.

رمز قلب التقوية

EP80 / EP100 / EP125 / EP150 / EP200 / EP250 / EP300 / EP400

المواصفات

العرض (mm)	عدد الطبقات	سماكة الغطاء العلوي (mm)	سماكة الغطاء السفلي (mm)
400	3-4	4.5 / 3.0	3.0 / 1.5
500	3-6	4.5 / 3.0	3.0 / 1.5
600	3-5	6.0 / 4.5	3.0 / 1.5
650	3-5	6.0 / 4.5 / 3.0	3.0 / 1.5
800	3-6	6.0 / 4.5 / 3.0	4.5 / 3.0 / 1.5
1000	3-7	6.0 / 4.5 / 3.0	4.5 / 3.0 / 1.5
1200	4-7	6.0 / 4.5	4.5 / 3.0 / 1.5
1400	4-7	6.0 / 4.5	4.5 / 3.0
1600	4-7	6.0 / 4.5	4.5 / 3.0
1800	4-7	6.0 / 4.5	4.5 / 3.0
2000	5-7	6.0 / 4.5	4.5 / 3.0

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

البوليستر: أداء المطاط والتماسك

سير النقل العام من البوليستر: وفق GB/T7984-2013.

الخواص الفيزيائية والميكانيكية لمطاط الغطاء

بعد التعتيق عند: 70°C × 168 h تغير مقاومة الشد والاستطالة عند القطع وفق الجدول.

التغير بعد التعتيق %	التآكل بالاحتكاك ≤ mm³	الاستطالة عند القطع ≥ %	مقاومة الشد ≥ MPa	الرمز	فئة مطاط الغطاء
-25 إلى +25	120	450	24.0	H	مقاومة عالية للقطع والتمزق
-25 إلى +25	100	400	18.0	D	مقاومة عالية للتآكل بالاحتكاك
-25 إلى +25	200	350	15.0	L	عام

التماسك بين الطبقات

الغطاء/قلب التقوية؛ السماكة >1.5 mm	الغطاء/قلب التقوية؛ السماكة 0.8-1.5 mm	بين طبقات النسيج	المعامل (N/mm)
3.5	3.2	4.5	متوسط جميع العينات ≥
2.9	2.4	3.9	أدنى قيمة ذروة لجميع العينات ≥

ملاحظة: لا تتجاوز أعلى قيمة ذروة لجميع العينات 20 N/mm.

النوع العام المقاوم للهب: GNB10822-89

الخواص الفيزيائية لطبقة الغطاء

القيمة الدنيا	المعامل
10	مقاومة شد الغطاء (MPa)
350	استطالة الغطاء عند القطع (%)

ملاحظة: لا توجد متطلبات للخواص الفيزيائية للغطاء في السيور العامة المقاومة للهب ذات غطاء أقل من 2.0 mm.

التماسك بين الطبقات

الغطاء/النسيج؛ السماكة >1.5 mm	الغطاء/النسيج؛ السماكة ≤1.5 mm	بين طبقات النسيج	المعامل (N/mm)
3.9	3.5	5.0	متوسط جميع العينات ≥
2.9	2.4	3.9	أدنى قيمة ذروة لجميع العينات ≥





بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

سير النقل من البوليستر - المعاملات الفنية

أداء السلامة

المعامل	المتطلبات
المقاومة السطحية	متطلبات المقاومة السطحية لمقاومة اللهب وتبديد الكهرباء الساكنة: لا تتجاوز $3 \times 10^8\ \Omega$.
اختبار اللهب	متوسط زمن اللهب لـ 3 عينات طولية بكامل السماكة لا يتجاوز 60 s؛ ولا يجوز تجدد الاشتعال في أي اختبار.

السير المقاوم للأحماض والقلويات: QB/YC2003-01

الخواص الفيزيائية والميكانيكية للغطاء وفق معيار الشركة المذكور في المصدر.

المعامل	الوحدة	القيمة
مقاومة الشد، الحد الأدنى	MPa	10
الاستطالة عند القطع، الحد الأدنى	%	350
تغير مقاومة الشد بعد التعتيق عند 70°C × 168 h	%	±30
تغير الاستطالة عند القطع	%	±30
الفقد الحجمي بالاحتكاك، الحد الأقصى	cm^3/1.61 km	1.0
تغير مقاومة الشد في 40% H_2SO_4	%	-15 إلى +15
تغير الاستطالة عند القطع بعد 48 h بدرجة حرارة الغرفة	%	-15 إلى +15
تغير مقاومة الشد في 40% NaOH	%	-15 إلى +15

قوة التماسك بين الطبقات

المعامل (الحد الأدنى)	بين طبقات النسيج	الغطاء/النسيج؛ السماكة ≤1.5 mm	الغطاء/النسيج؛ السماكة >1.5 mm
متوسط العينات الطولية	3.15	2.10	2.70
متوسط العينات العرضية	3.15	2.10	2.70
أعلى قيمة ذروة لجميع العينات	20.0	20.0	20.0
متوسط جميع العينات	3.50	2.4	3.0
أدنى قيمة ذروة لجميع العينات	2.70	1.6	2.2

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

سير نقل مقاوم للتفحم

الاستخدامات

يُستخدم أساسًا في الصناعات المعدنية والبناء والصناعات ذات الصلة لنقل المواد الساخنة مثل الخام الملبد وفحم الكوك وكلنكر الأسمنت. ظروف الاستخدام: لا تتجاوز حرارة المادة 800°C ولا تتجاوز حرارة سطح السير 300°C.

الخصائص

غطاء من مطاط EPDM مع قلب نسيجي خاص مقاوم لدرجات الحرارة العالية. تعالج التركيبة الخاصة تشبع EPDM العالي وضعف الالتصاق وضعف الترابط بين الطبقات. السير خفيف وطويل العمر (نحو 2-4 أضعاف بحسب المصدر)، ويتمتع بمقاومة جيدة للحرارة.



بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

سير النقل المقاوم للتفحم - المعاملات

الخواص الفيزيائية والميكانيكية للغطاء

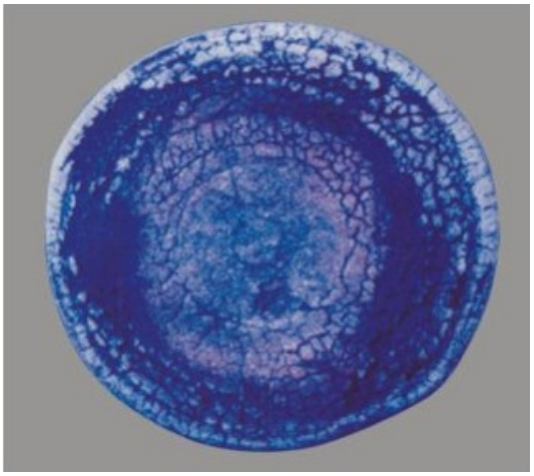
القيمة	المعامل	الخاصية
23	الفرق قبل/بعد التعتيق (IRHD)	الصلادة
88	القيمة القصوى بعد التعتيق (IRHD)	الصلادة
40	انخفاض الأداء (%)	مقاومة الشد
5	القيمة الدنيا بعد التعتيق (MPa)	مقاومة الشد
60	تغير الأداء (%)	الاستطالة عند القطع
150	القيمة الدنيا بعد التعتيق (%)	الاستطالة عند القطع

قوة التماسك بين الطبقات

قلب نسيجي من شعيرات الألياف الكيميائية.

الغطاء/النسيج؛ السماكة >1.5 mm	الغطاء/النسيج؛ السماكة ≤1.5 mm	بين طبقات النسيج	معامل الاتجاه الطولي
12	7.0	8.0	القيمة المتوسطة، الحد الأدنى
11	6.5	8.0	أدنى قيمة ذروة

معيار المنتج في المصدر: QB/SY2002-5.





يسارًا: نتيجة اختبار التفحم عند 500°C لسير مقاوم للحرارة والتفحم مع مادة إضافية مقاومة للتفحم. يمينًا: نتيجة اختبار التفحم عند 500°C لسير عادي مقاوم للحرارة.

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

سير نقل مقاوم للحرارة

الاستخدامات والمواصفات

للمواقع التي تزيد فيها حرارة المادة أو المحيط على 60°C، مثل مصانع التلبيد وفحم الكوك والأسمنت والمسابك.

النطاق	المواصفات
قطن؛ بوليستر-قطن؛ بوليستر-نايلون؛ نايلون 66؛ حبال فولاذية	مادة قلب التقوية
200-2000 N/mm	مقاومة الشد
500-1800 mm	عرض السير



الخواص الفيزيائية والميكانيكية

القيمة	الوحدة	المعامل	الجزء
10	MPa ≥	مقاومة الشد عند القطع	طبقة الغطاء المطاطي
240	% ≥	الاستطالة عند القطع	طبقة الغطاء المطاطي
67-78	درجة	صلادة Shore	طبقة الغطاء المطاطي
5.0	N/mm ≥	تماسك المطاط مع النسيج	طبقة نسيج مكسوة بالمطاط
3.15	N/mm ≥	التماسك بين طبقات النسيج	طبقة نسيج مكسوة بالمطاط
150	N/mm ≥	مقاومة الشد عند القطع باتجاه السدى لكل طبقة	طبقة نسيج مكسوة بالمطاط
15	% ≥	الاستطالة عند القطع باتجاه السدى لكل طبقة	طبقة نسيج مكسوة بالمطاط





بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

سير النقل المقاوم للحرارة - التصنيف

الأبعاد مماثلة للسيور العامة. معيار المنتج في المصدر: GB/T20021-2005. تُقسم السيور المقاومة للحرارة إلى 4 أنواع بحسب حرارة الاختبار:

النوع	الرمز	أقصى درجة حرارة للاختبار
1	T1	100°C
2	T2	125°C
3	T3	150°C
4	T4	180°C

الخواص الميكانيكية للغطاء بعد اختبار الحرارة

الخاصية / المعامل	T1	T2	T3	T4
الصلادة: الفرق قبل/بعد التعتيق (IRHD)	20	20	20	20
الصلادة: الحد الأقصى بعد التعتيق (IRHD)	85	85	85	80
مقاومة الشد: انخفاض الأداء (%)	25	30	30	30
مقاومة الشد: الحد الأدنى بعد التعتيق (MPa)	12	10	5	8
الاستطالة عند القطع: التغير (%)	50	50	55	45
الاستطالة عند القطع: الحد الأدنى بعد التعتيق (%)	200	200	180	200

الفقد الحجمي للغطاء بالاحتكاك

درجة الجودة	T1	T2	T3	T4
الدرجة الأولى	0.8	1.0	1.0	1.0
مستوفٍ للمتطلبات	1.0	1.2	1.2	1.2

قوة التماسك بين الطبقات

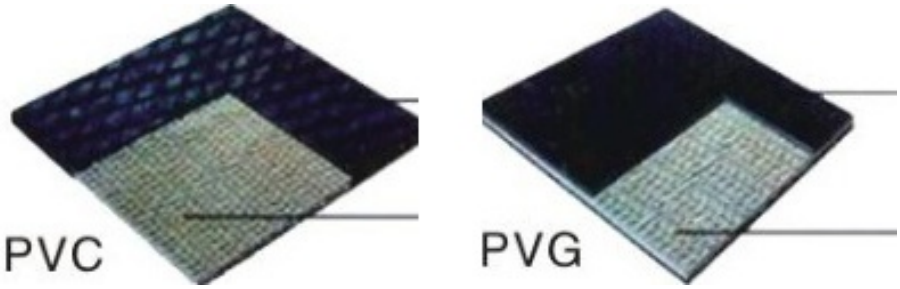
المعامل (الحد الأدنى)	بين طبقات النسيج	الغطاء ≤1.5 mm / النسيج	الغطاء / النسيج
متوسط جميع العينات	3.0	2.2	2.6
أدنى قيمة ذروة لجميع العينات	2.0	1.6	2.0



بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

سير نقل بنسيج متكامل مقاوم للهب

بنية المقطع العرضي



يسارًا - PVC: غطاء PVC وقلب بنسيج متكامل. يمينًا - PVG: غطاء مطاطي وقلب بنسيج متكامل.

الاستخدامات

لنقل الفحم والمواد الكيميائية والمواد المشابهة في مناجم الفحم تحت الأرض والمواقع المعرضة لخطر الحريق.

أنواع المنتج

نوع مكسو بالكامل بالبلاستيك (PVC) ونوع ذو سطح مطاطي (PVG).

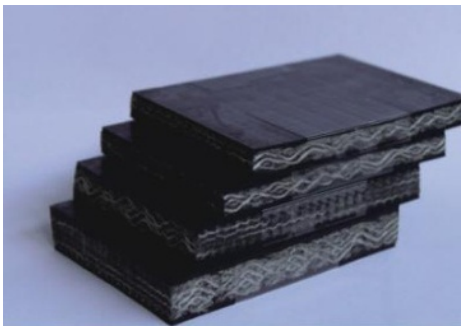
الخصائص

- يوازن قلب النسيج المتكامل بين قوة الشد والاستطالة عند المرور فوق الأسطوانة.
- لا يحدث انفصال بين الطبقات؛ مقاوم للصدمات والتمزق.
- تُحكم حواف القلب المشرب بـ PVC لتقليل تآكل الحواف وتلفها.
- يمكن وصله بخطافات ميكانيكية أو لاصق بالذوبان الحراري؛ وسهل الإصلاح.
- الغطاء المطاطي أكثر مقاومة للتآكل بالاحتكاك وأعلى احتكاكًا؛ وقد تكون زاوية النقل أكبر بنحو 2-6° مقارنة بـ PVC.

السلامة: أكد مقاومة اللهب ومقاومة الكهرباء الساكنة والشهادات بحسب رمز المنتج والاستخدام.

الأداء الميكانيكي

يساعد الأداء الميكانيكي الجيد على إطالة عمر الخدمة وتقليل تكاليف التركيب والتشغيل.



بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

سير نقل بنسيج متكامل مقاوم للهب

عمر الخدمة

يدعم عمر الخدمة قلب كثيف النسج من خيوط السدى واللحمة والقطن المغلف؛ وتشريب خاص بـ PVC لضمان تماسك عالٍ بين القلب والغطاء؛ وتركيبة غطاء لمقاومة الصدمات والتمزق والتآكل بالاحتكاك.

خصائص الوصلات

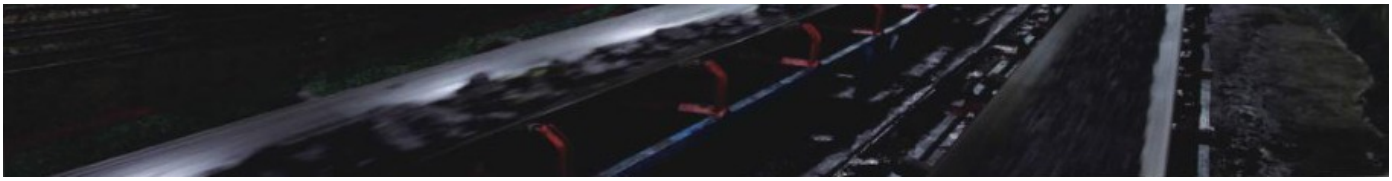
بحسب قوة القلب وبنيته، قد تبلغ قوة الوصلات الميكانيكية 90%-50% من قوة السير؛ وقد تبلغ الوصلات المفلكنة .90%-60% تُختار الوصلة وفق المتطلبات ليعمل الناقل بأمان وكفاءة.

خصائص مقاومة اللهب

المتطلبات	نوع الاختبار
لا تتجاوز حرارة سطح الأسطوانة .325°C	الاحتكاك على الأسطوانة
بعد إزالة لهب الموقد، يكون متوسط زمن لهب العينة بكامل السماكة ≤3.0 s؛ وللعينة دون غطاء ≤5.0 s.	اختبار لهب الموقد
طول الجزء غير المتضرر أكبر من .250 mm	اختبار الاحتراق بالبروبان

المقاومة السطحية

لا يتجاوز متوسط القيمة على السطحين العلوي والسفلي $3.0 \times 10^{8}\ \Omega$.



بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

الاختبارات والبيانات المرجعية PVC / PVG:



من اليسار: اختبار احتكاك الأسطوانة؛ اختبار التوصيل؛ اختبار لهب موقد الكحول؛ اختبار الاحتراق بالبروبان داخل نفق.

السماكة المرجعية لغطاء سيور PVC / PVG

رمز السير	PVC (mm)	PVG (mm)
680S	1.5+1	2+1
800S	2+1	2+1
1000S	2+1	2+1.5
1250S	2+2	2.5+1.5
1400S	3+2	2.5+1.5
1600S	3+2	2.5+1.5
1800S	3+2	3+2
2000S	5+2	3+2 أو 4+2

القطر الأدنى الموصى به لأسطوانة القيادة

القيم التالية مستندة إلى خبرة التصميم، وهي مرجع للاختيار فقط.

أدنى قطر للأسطوانة (mm)	رمز المعيار الصيني
400	680/1 - الفئة IV
500	800/1 - الفئة V
630	1000/1 - الفئة VI
750	1250/1 - الفئة VII
750	1400/1 - الفئة VIII
800	1600/1 - الفئة IX
800	1800/1 - الفئة X

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

سير نقل بحواجز جانبية مموجة

يستخدم السير ذو الحواجز الجانبية المموجة مواد مختارة وعملية تصنيع خاصة. تُربط الحواجز الجانبية والنتوءات العرضية والسير الأساسي بعملية فلكنة ثانية. البنية متينة ومرنة، وتقلل التقشر وانفصال المكونات، وتقاوم التمزق والانثناء. تتيح زوايا نقل كبيرة وتغييرًا مرنًا للزاوية، مع استهلاك طاقة منخفض وكفاءة عالية. المعيار الوارد في المصدر: .HG/T4062-2008





الاستخدامات

للموانئ والصناعات المعدنية والمناجم ومحطات الطاقة والفحم والمسابك ومواد البناء والأغذية والأسمدة. ينقل المواد السائبة باستمرار بزاوية من °0 إلى .°90

المزايا: زاوية نقل كبيرة، واستخدامات واسعة، ومساحة تركيب صغيرة، وعدم الحاجة إلى نقاط تحويل، وتكلفة إنشاء أقل، وصيانة بسيطة، وقدرة نقل عالية. يمكن استخدامه بزوايا لا تحققها السيور المستوية أو ذات النتوءات العادية. يمكن تصميم نظام كامل حسب ظروف العمل، لتقليل النقل المتقطع وأنظمة الرفع المعقدة.

يمكنه النقل أفقيًا أو مائلًا أو رأسيًا أو بزوايا متغيرة؛ للفحم والخامات والرمل والأسمدة والحبوب وغيرها من المواد السائبة. تتاح خيارات لحجم جسيمات أقل من 400 mm وقدرة من 1 m^3/h إلى 6000 m^3/h.

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

الحواجز الجانبية: الحساب والمواصفات

حساب المساحة المكافئة

السير ذو الحواجز الجانبية:
A = [B × (n + (t_atas + t_bawah) / 1.5) × L] + [L × 2 × SK] + [(L / P) × B_efektif × CTK].

السير ذو النتوءات:
A = B × [1 + n + (t_atas + t_bawah) / 1.5] × L.
السير العام:
A = B × [n + (t_atas + t_bawah) / 1.5] × L.
الرموز: B = عرض السير؛ n = عدد الطبقات؛ t_atas و= t_bawah سماكة الغطاء العلوي/السفلي؛ L = محيط السير؛ P = المسافة بين النتوءات؛ B_efektif = العرض الفعال. SK وCTK معاملان في معادلة المصدر. يجب تأكيد الوحدات والمعاملات قبل الحساب.

مواصفات الحواجز الجانبية والنتوءات

نوع الحاجز	الارتفاع H	العرض BW	الخطوة T	عرض القاعدة BF	المساحة/m SK	ارتفاع النتوء H	نوع النتوء	عرض قاعدة النتوء BF	المساحة/m SK
S	60	44	42	45	0.61	50	CT	55	0.55
S	80	44	42	50	0.75	75	CT	70	1.29
S	120	44	42	50	1.69	110	CT	100	1.76
S	160	65	65	80	2.68	150	CT	100	2.24
S	200	70	65	90	3.53	180	CT	160	3.39
S	240	80	65	90	4.75	220	CT	160	5.00
S	300	90	70	95	7.03	280	CT	180	7.05

سير مغلق بلا وصلة بحواجز جانبية مموجة

يستخدم قلبًا نسيجيًا من البوليستر والقطن أو البوليستر مع مطاط وعملية تصنيع خاصة. يتميز بسماكة منتظمة وأبعاد دقيقة وتشغيل مستقر ومقاومة للتآكل بالاحتكاك والحرارة العالية والأحماض والقلويات. للتغذية المقننة في موازين السيور الإلكترونية الكابولية ومتغيرة السرعة، وفق متطلبات تصميم الميزان.



بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

السيور المغلقة بلا وصلة، بحواجز جانبية ودونها

الخواص الفيزيائية للسير المغلق بلا وصلة لموازين السيور الإلكترونية

المعامل	الوحدة	المتطلبات
مقاومة شد الغطاء عند القطع	MPa	≥5.5
استطالة الغطاء عند القطع	%	≥300
تآكل الغطاء بالاحتكاك	cm^3/1.61 km	≤1.40
تماسك المطاط/النسيج	N/25 mm	≥80
التماسك بين طبقات النسيج	N/25 mm	≥80
الصلادة	Shore	55-66
مقاومة الشد عند القطع بكامل السماكة	kN/m	≥85
الاستطالة عند القطع بكامل السماكة	%	≤10



سير نقل مغلق بلا وصلة

يُصنع السير المغلق كحلقة بلا وصلة أثناء الإنتاج. يمنع قلب التقوية المتصل التلف المبكر عند موضع الوصلة الذي يقلل عمر الخدمة. سطح مستوٍ وشد منتظم وتشغيل مستقر واستطالة منخفضة أثناء الاستخدام.





بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

سير نقل بنتوءات / شيفرون V

الاستخدامات

للفحم والحجر المكسر والرمل والحصى والحبوب والمواد المعبأة في أكياس، بحجم جسيمات أقل من .50 mm يذكر وصف المنتج زاوية قصوى .40° تشمل أشكال السطح التجاويف الدائرية وشيفرون .V

الخصائص

يوفر الشكل الدائري المقعر احتكاكًا عاليًا لتقليل انزلاق المواد إلى أسفل. تقع قمة شيفرون V على خط المنتصف لتجميع المواد في وسط السير.





الزاوية القصوى بحسب المادة وارتفاع النتوءات

شكل المادة	مثال	H=14 mm	H=16 mm	H=25 mm	H=32 mm
مسحوق	دقيق القمح، إلخ.	25°	25°	28°	30°
حبيبات سهلة الانسياب	الذرة والشعير والقمح والجاودار، إلخ.	20/25°	20/25°	20/25°	25/30°
حبيبات سهلة التدحرج	الحصى والحجر المكسر، إلخ.	25°	25°	28°	30°
معبأة في أكياس	الأجولة والأكياس الورقية، إلخ.	30/35°	30/35°	35/40°	35/40°
رطبة ولزجة	الرمل الرطب والرماد والتربة الرطبة، إلخ.	30°	30/35°	35/40°	40/45°

ملاحظة: يذكر الوصف حدًا أقصى 40°، بينما يتضمن جدول المصدر حتى 45° لبعض المواد. يجب تأكيد زاوية التشغيل بحسب المادة وارتفاع النتوءات وظروف العمل.

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

سير نقل مقاوم للزيوت

يستخدم الغطاء مطاط النتريل عالي محتوى الأكريلونيتريل؛ وقلب التقوية من نسيج القطن أو النايلون أو البوليستر. يناسب المواد الزيتية أو البيئات الملامسة للزيوت الصناعية.

الخصائص: تغير حجمي منخفض واحتفاظ عالٍ بالقوة واستخدامات واسعة.



الخواص الفيزيائية والميكانيكية لمطاط الغطاء

المعامل	القيمة
صلادة Shore A	60 ± 5
التآكل بالاحتكاك، ≤ cm³/1.6cm	1.20
مقاومة الشد، ≥ MPa	10.0
الاستطالة عند القطع، % ≥	300
التغير الحجمي بعد الغمر في الزيت، %، 24 h ،50°C) ≤، زيت تزييت الطيران رقم 20)	10

وحدة التآكل بالاحتكاك منقولة من المصدر؛ يجب تأكيد طريقة الاختبار عند الطلب.



بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

سير نقل مقاوم للأحماض والقلويات

للبيئات الحمضية والقلوية، مثل إنتاج الأسمدة الفوسفاتية وملح البحر. الغطاء مزيج مطاطي-بلاستيكي مع حشوات خاملة مقاومة للأحماض والقلويات، بمقاومة أفضل من سيور مطاط الكلوروبرين. يوفر قلب البوليستر مقاومة للأحماض والقلويات أكثر موثوقية من القطن. يُصنع عادة كحلقة مغلقة بلا وصلة.







الخواص الفيزيائية والميكانيكية

القيمة	المعامل	الجزء
≥12 MPa	مقاومة الشد	الغطاء
≥400%	الاستطالة عند القطع	الغطاء
55 ± 5	صلادة Shore A	الغطاء
≥0.8	معامل مقاومة الأحماض (40% H_2SO_4، 24 h، 15-25°C)	الغطاء
≤1.2 cm^3/1.61Km	التآكل بالاحتكاك	الغطاء
≥3.2 N/mm	تماسك المطاط/النسيج؛ الغطاء >1.5 mm	بكامل السماكة
≥2.8 N/mm	تماسك المطاط/النسيج؛ الغطاء ≤1.5 mm	بكامل السماكة
≥3.2 N/mm	التماسك بين الأنسجة، المتوسط الطولي	بكامل السماكة
≥10%	الاستطالة عند القطع بالاتجاه الطولي	بكامل السماكة

وحدة التآكل بالاحتكاك منقولة من المصدر؛ يجب تأكيد طريقة الاختبار عند الطلب.

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

سير نقل بحبال فولاذية

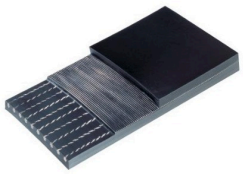
الاستخدامات

للمناجم والمصانع والموانئ والأرصفة، على المسارات الطويلة ذات كثافة العمل وقدرة النقل المرتفعتين.

التصنيف

بحسب مطاط الغطاء: عام، وصعب الاشتعال، ومقاوم للحرارة والتآكل بالاحتكاك والبرد والأحماض والقلويات والزيوت.





الخصائص

1. شد تشغيل مسموح مرتفع ومعامل أمان عالٍ.
2. استطالة صغيرة جدًا ومشوار شد قصير.
3. ترابط قوي بين الحبال الفولاذية والمطاط وأداء ديناميكي جيد.
4. سير مرن وسهل التشكيل الحوضي والسير المستقيم.
5. مقاومة جيدة للصدمات.
6. وصلات موثوقة وعمر خدمة طويل.

الخصائص الفنية

1. تشير معاملات المصدر إلى GB/T9770-2013.
2. تُناقش المتطلبات الخاصة للغطاء عند الطلب.
3. النوع المقاوم للصدمات والتمزق: تتحسن مقاومة الصدمات بمقدار 1-2 ضعف، ومقاومة التمزق بمقدار 0.5-1 ضعف.
4. أدنى درجة تشغيل للنوع المقاوم للبرد: -40°C.



بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

السير ذو الحبال الفولاذية - التركيب والمعايير

التركيب

النوع المقاوم للصدمات والتمزق	النوع العام
طبقة الغطاء المطاطي العلوي	طبقة الغطاء المطاطي العلوي
مطاط القلب والحبال الفولاذية	الحبال الفولاذية
طبقتا تقوية؛ الغطاء المطاطي السفلي	طبقة الغطاء المطاطي السفلي

المعايير والمعاملات الرئيسية

المعيار أو المعامل	أنواع المنتج
GB/T9770-2013	عام
MT668-2008	صعب الاشتعال
GB/T10822-2003	مقاومة عامة للهب
HG2297-92	مقاوم للحرارة
التآكل بطريقة Schopper ≤90 mm³	مقاوم للتآكل بالاحتكاك
HG/T3782-2005	مقاوم للأحماض والقلويات والزيوت
HG/T3647-1999؛ درجة الهشاشة -40°C	مقاوم للبرد

حُفظت رموز المعايير أعلاه كما وردت في الكتالوج المصدر. يجب تأكيد المعايير المنطبقة على الطلب كتابيًا.

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

السير ذو الحبال الفولاذية - جدول المواصفات

المواصفات الأساسية

الرمز	مقاومة الشد الطولي (N/mm)	أقصى Ø للحبل (mm)	خطوة الحبال (mm)	الغطاء العلوي (mm)	السفلي (mm)
ST630	630	3.0	10 ± 1.5	5	5
ST800	800	3.5	10 ± 1.5	5	5
ST1000	1000	4.0	12 ± 1.5	6	6
ST1250	1250	4.5	12 ± 1.5	6	6
ST1600	1600	5.0	10 ± 1.5	6	6
ST2000	2000	6.0	12 ± 1.5	8	6
ST2500	2500	7.2	15 ± 1.5	8	8
ST3150	3150	8.1	15 ± 1.5	8	8
ST3500	3500	8.6	15 ± 1.5	8	8
ST4000	4000	8.9	15 ± 1.5	8	8
ST4500	4500	9.7	16 ± 1.5	8	8
ST5000	5000	10.9	17 ± 1.5	8.5	8.5
ST5400	5400	11.3	17 ± 1.5	9	9

عدد الحبال بحسب عرض السير

العرض (mm)	ST630	ST800	ST1000	ST1250	ST1600	ST2000	ST2500
800	75	75	63	63	63	63	50
1000	95	95	79	79	79	79	64
1200	113	113	94	94	94	94	76
1400	133	133	111	111	111	111	89
1600	151	151	126	126	126	101	101
1800	-	171	143	143	143	143	114
2000	-	-	159	159	159	159	128
2200	-	-	-	-	-	176	141
2400	-	-	-	-	-	193	155
2600	-	-	-	-	-	209	168
2800	-	-	-	-	-	-	-

العرض (mm)	ST3150	ST3500	ST4000	ST4500	ST5000	ST5400
800	50	50	-	-	-	-
1000	64	64	64	59	55	55
1200	76	77	77	71	66	66
1400	89	90	90	84	78	78

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

تابع

السير ذو الحبال الفولاذية - جدول المواصفات

العرض (mm)	ST3150	ST3500	ST4000	ST4500	ST5000	ST5400
1600	101	104	104	96	90	90
1800	114	117	117	109	102	102
2000	128	130	130	120	113	113
2200	141	144	144	134	125	125
2400	155	157	157	146	137	137
2600	168	170	170	159	149	149
2800	-	194	194	171	161	161

العلامة "-": لا توجد بيانات في المصدر.

فئة مطاط الغطاء

الفئة	مقاومة الشد (MPa، ≥)	الاستطالة عند القطع (%)، ≥	التآكل بالاحتكاك (mm³، ≤)
D	18	400	90
H	25	450	120
L	20	400	150
P	14	350	200

D: تآكل احتكاكي شديد؛ H: تمزق شديد؛ L: استخدام عام؛ P: مقاومة الزيوت والأحماض/القلويات والبرد ومقاومة عامة للهب.

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

سير نقل أنبوبي

يستخدم السير الأنبوبي قلبًا نسيجيًا أو حبالًا فولاذية أو مادة مكافئة، مع مطاط عمل مرن ومقاوم للتآكل بالاحتكاك وعالي القوة. يُستخدم أساسًا للمساحيق أو الحبيبات التي قد تلوث البيئة. أثناء التشغيل، يتحول السير المستوي إلى شكل U ثم ينغلق كأنبوب لاحتواء المادة.

الخصائص الرئيسية

1. النقل المغلق يحمي المواد والبيئة.
2. يمكنه العمل على ميول كبيرة؛ وقد تبلغ الزاوية المعتادة 30°.
3. يمكن للمسار اتباع منحنيات ثلاثية الأبعاد.



بعض المواصفات الفنية

سماكة الغطاء المطاطي (mm)	عدد الطبقات	مقاومة الشد عند القطع (N/mm)	العرض (mm)	Ø الأنبوب (mm)
3.0 × 1.5	1	250	430	100
3.0 × 2.0	2	160	600	150
3.0 × 2.0	2	315	600	150
3.0 × 2.0	2	315	700	200
3.0 × 2.0	2	500	700	200
5.0 × 2.0	2	315	700	200
5.0 × 2.0	2	500	700	200
3.0 × 2.0	2	400	1000	250
3.0 × 2.0	2	500	1000	250
5.0 × 2.0	2	400	1000	250
5.0 × 2.0	2	500	1000	250
3.0 × 2.0	2	400	1100	300
3.0 × 2.0	2	500	1100	300
5.0 × 2.0	2	400	1100	300
5.0 × 2.0	2	500	1100	300
5.0 × 2.0	3	630	1300	350
5.0 × 2.0	4	800	1300	350
5.0 × 2.0	4	800	1600	400
5.0 × 2.0	5	1000	1600	400

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

موانع تسرب المياه المطاطية وسيور نقل الحركة

سيور نقل الحركة العامة

مقارنة بالنقل بالسلاسل والتروس، فإن سيور نقل الحركة العامة أبسط وأسهل تركيبًا وتمتص الاهتزازات والصدمات؛ ويمكن استخدام سير منفرد دون الحاجة إلى مجموعة متطابقة. تتراوح القدرة المنقولة من بضعة كيلوواط إلى أكثر من مليون واط. للمحركات والمنافخ وآلات التشغيل ومضخات المياه وآلات دراس الأرز وغيرها من المعدات. تُصنع بكسوة طبقات نسيج من النايلون أو البوليستر أو البوليستر والقطن بالمطاط وإلصاقها معًا.



سيور نقل الحركة

بنيتان للحواف

الحافة المقطوعة: لا تُلف طبقات النسيج بتراكب؛ وتكون الجوانب أسطحًا مستوية ناتجة عن القطع.

الحافة الملفوفة: تُلف الطبقة الخارجية أو عدة طبقات نسيجية بتراكب؛ وتكون الجوانب منحنية.

الخواص الفيزيائية والميكانيكية

1. مقاومة الشد بكامل السماكة لسيور نقل الحركة العامة.

2. الاستطالة عند القطع: في اختبار الشد الطولي للسير المسطح، لا تتجاوز الاستطالة عند القطع 20%.

3. التماسك: لا تقل قوة التماسك بين طبقات السير المسطح عن 3.0 kN/m.

مانع تسرب مياه مطاطي

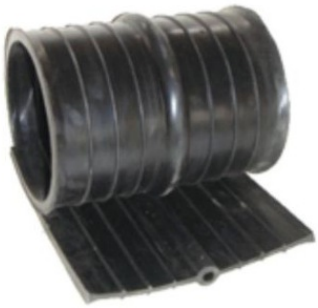
تُستخدم موانع تسرب المياه المطاطية في المنشآت الخرسانية الكبيرة كالسدود وخزانات المياه والأقبية. تُدمج في فواصل الحركة وفواصل صب الخرسانة لمنع تسرب المياه.



سيور متنوعة في لفات

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

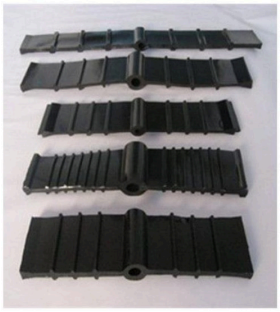
مانع تسرب المياه المطاطي - الخواص الفيزيائية والميكانيكية



مانع تسرب مياه ملفوف



مانع تسرب مياه شريطي



مقطع مانع تسرب المياه

متطلبات الخواص الفيزيائية والميكانيكية

المعامل	الشرط / الوحدة	مطاط طبيعي	مطاط صناعي
الصلادة	Shore A	60+5	60+5
مقاومة الشد	MPa, ≥	8	16
الاستطالة عند القطع	%, ≥	450	400
التشوه المتبقي بعد الضغط	70°C × 24 h; %, ≤	35	35
التشوه المتبقي بعد الضغط	23°C × 168 h; %, ≤	20	20
مقاومة التمزق	N/m, ≥	-	-
درجة الهشاشة	°C, ≤	35	35
التعتيق بالهواء الساخن: تغير الصلادة	70°C × 72 h; Shore A	40	40
التعتيق بالهواء الساخن: انخفاض مقاومة الشد	70°C × 72 h; %, ≤	8	-
التعتيق بالهواء الساخن: انخفاض الاستطالة	70°C × 72 h; %, ≤	10	-
التعتيق بالهواء الساخن: تغير الصلادة	70°C × 96 h; Shore A	20	8
التعتيق بالهواء الساخن: انخفاض مقاومة الشد	70°C × 96 h; %, ≤	-	10
التعتيق بالهواء الساخن: انخفاض الاستطالة	70°C × 96 h; %, ≤	-	20
التعتيق بالأوزون	50 pphm؛ استطالة 20%؛ 48 h	الفئة 2	الفئة 0

العلامة -: القيمة غير مذكورة في المصدر.

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

البكرات والحوامل



مجموعة بكرات ذاتية المحاذاة



مجموعة بكرات



مجموعة بكرات حوضية



بكرة نايلون



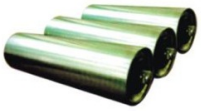
بكرة حلزونية



بكرة امتصاص الصدمات



بكرة بولي إيثيلين فائق الوزن الجزيئي (UHMWPE)



بكرة من الفولاذ المقاوم للصدأ



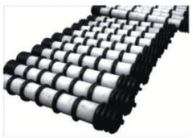
بكرة سيراميكية



حامل



هيكل داعم



بكرة بأقراص مطاطية

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

أنظمة النقل والأسطوانات

أنظمة النقل

تُستخدم الناقلات الحزامية على نطاق واسع في صناعات الفحم والمعادن والكيماويات والطاقة الكهرومائية والنقل وتجهيز الأغذية وغيرها لنقل كميات كبيرة من المواد السائبة. يمكن تصميمها وتصنيعها وفق احتياجات العميل لتوفير معدات جيدة الجودة وملائمة للتطبيق وموثوقة في الاستخدام.



أنظمة النقل



ناقل مناولة المواد

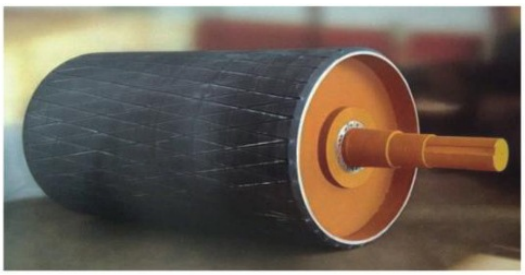
أنواع أسطوانات الناقل



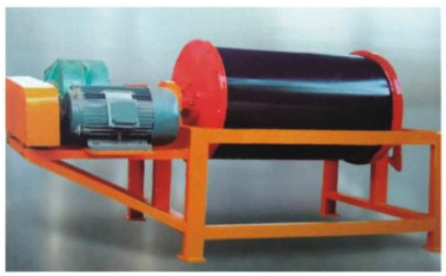
أسطوانة ناقل



أسطوانة ناقل



أسطوانة مكسوة بالمطاط



وحدة أسطوانة القيادة

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

تخزين سير النقل واختياره

إرشادات التخزين

1. أثناء النقل والتخزين، حافظ على نظافة السير واحمه من أشعة الشمس المباشرة والمطر والثلج. تجنب ملامسة الأحماض والقلويات والزيوت والمذيبات العضوية والمواد المشابهة. أبعده مسافة لا تقل عن 1 m عن مصادر الحرارة.

2. درجة حرارة المستودع الموصى بها من 18- °C إلى 40 °C؛ والرطوبة النسبية 50%-80%.

3. يُخزن على هيئة لفات ولا يُطوى. أدر اللفة مرة واحدة كل ثلاثة أشهر.

اختيار السير ووصله

4. لا تصل سيورًا مختلفة في النوع أو المواصفات أو عدد الطبقات. يُوصى باستخدام طريقة اللصق للوصل.

5. اختر النوع والبنية والمواصفات وعدد الطبقات وفق ظروف الاستخدام.

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

تشغيل سير النقل وصيانته

6. يُوصى ألا تتجاوز سرعة السير 2.5 m/s. للكتل الكبيرة أو المواد شديدة الكشط، استخدم جهاز تفريغ بمحراث ثابت وأقل سرعة ممكنة.

7. يجب اختيار العلاقة بين قطر أسطوانة القيادة وعدد الطبقات، وتوافق أسطوانات القيادة والتحويل، وزاوية حوض البكرات وفق تصميم نظام النقل.

8. يجب أن يكون اتجاه تغذية المواد موافقًا لحركة السير. خفّض ارتفاع السقوط باستخدام مزلق لتقليل الصدمات. قلّل المسافة بين البكرات في منطقة التحميل واستخدم بكرات امتصاص الصدمات. ركّب ستائر جانبية بمرونة مناسبة لمنع الانسكاب؛ وتجنب الستائر شديدة الصلابة التي تخدش السير أو تمزقه.

9. نقاط يجب مراعاتها أثناء الاستخدام

(1) تجنب تراكم المواد الذي يعيق دوران البكرات والانسكابات التي تنحشر بين الأسطوانة والسير. شحّم الأجزاء المتحركة دون تلويث السير بالزيت.

(2) تجنب بدء تشغيل الناقل والسير محمّل.

(3) صحح انحراف السير فورًا.

(4) أصلح التلف الموضعي فورًا لمنع اتساعه.

(5) تجنب تعلق السير بالهيكل أو الدعامات أو كتل المواد؛ وامنع الصدمات والتمزق.

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

المشكلات الشائعة: انحراف السير

العَرَض	السبب	الإجراء التصحيحي
انحراف في الجزء نفسه من السير	1. الوصلة غير مستقيمة. 2. الحواف متآكلة أو مشوهة بسبب الرطوبة. 3. جسم السير مقوس.	1. أعد تنفيذ الوصلة. 2. أصلح التلف فورًا. 3. استخدم بكرات ذاتية المحاذاة، أو اقطع الجزء المقوس وأعد الوصل.
انحراف قرب البكرة نفسها	1. الهيكل مقوس أو مشوه. 2. البكرات غير متحاذية. 3. تراكم مواد على البكرات. 4. سقوط بكرة أو تحركها من موضعها.	1. قوّم الأجزاء المشوهة. 2. حاذِ البكرات. 3. نظّف المواد الملتصقة. 4. ركّب البكرات بصورة صحيحة وشحّمها وصنها في الوقت المناسب.
انحراف دون حمولة	1. صعوبة تشكيل السير حوضيًا. 2. مرونة السير غير كافية. 3. الشد الأولي منخفض جدًا.	1. زد الشد الأولي بالقدر المناسب. 2. صحح الانحراف ببكرات ذاتية المحاذاة. إن لم يُجدِ ذلك، استخدم سيرًا أكثر مرونة وأسهل تشكيلًا حوضيًا.
انحراف أثناء التحميل	1. تحرك المواد جانبيًا بسبب التحميل من جانب واحد. 2. الكتل كبيرة جدًا بالنسبة إلى عرض السير.	إضبط المزلق لتسقط المواد في وسط السير؛ وصغّر الكتل أو عدّل عرض السير.
انحراف عند رأس الناقل أو ذيله	1. محاور الأسطوانات غير متحاذية. 2. تراكم مواد على الأسطوانات.	1. حاذِ محاور الأسطوانات. 2. أزل المواد المتراكمة وافحص فعالية منظف السير.

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

المشكلات الشائعة: تآكل السير وتمزقه

العَرَض	السبب	الإجراء التصحيحي
تلف الغطاء العلوي بسرعة مفرطة	1. تركيب غير صحيح للستائر الجانبية. 2. اصطدام مواد كبيرة أو حادة بالسير. 3. تحميل سريع جدًا أو من ارتفاع كبير جدًا.	1. افحص تركيب الستائر الجانبية واضبطه. 2. حسّن ظروف التحميل لتقليل الصدمات.
تآكل الغطاء السفلي بسرعة مفرطة	1. انزلاق السير على أسطوانة القيادة. 2. زاوية البكرات الحوضية كبيرة جدًا. 3. البكرات العلوية لا تدور بسلاسة. 4. تراكم مواد على الأسطوانات.	1. زد احتكاك أسطوانة القيادة. 2. زد شد السير. 3. أصلح دوران البكرات وقلل زاوية الحوض. 4. نظّف أسطح الأسطوانات.
تآكل حواف السير بسرعة مفرطة	1. انحراف السير. 2. ضعف قابلية التشكيل الحوضي.	1. صحح مسار السير. 2. تأكد من دوران بكرات التوجيه بسلاسة.
تلف قلب السير بسرعة مفرطة	1. اصطدام مواد كبيرة أو حادة بالسير. 2. انحشار كتل أو أجسام غريبة بين السير والأسطوانة. 3. تعلق السير بأجسام صلبة في منطقة المزلق.	1. صغّر الكتل وحسّن المزلق لتقليل الصدمات. 2. امنع دخول الأجسام الغريبة بين السير والأسطوانة. 3. ركّب كاشف معادن أو فاصلًا مغناطيسيًا.
تمزق السير طوليًا	1. سقوط جسم غريب يخترق السير ثم يعلق به. 2. ارتخاء أجزاء الهيكل؛ وسقوط زوايا فولاذية أو براغٍ أو أجزاء أخرى وانحشارها في الستائر الجانبية أو المكشّطة. 3. تآكل بكرة أو تلفها ثم انفصالها. 4. سقوط جسم غريب كبير على السير.	1. افحص أجزاء الهيكل دوريًا؛ وأصلح الأجزاء المرتخية فورًا. 2. ركّب مكشطة V عند أسطوانة الذيل. 3. ركّب فاصلًا مغناطيسيًا بحزام معلق. 4. ركّب أجهزة حماية كهربائية أو كشف بالموجات فوق الصوتية.

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.

أرسل التفاصيل للحصول على عرض سعر

01 **المادة وظروف التشغيل**
المادة المنقولة والاستخدام ودرجة الحرارة وظروف العمل.

02 **الأبعاد والكمية**
عرض السير وطول كل لفة وإجمالي الكمية المطلوبة.

03 **قلب التقوية وفئة القوة**
نوع قلب التقوية ومقاومة الشد، مثل EP / NN / ST.

04 **عدد الطبقات والسماكة**
عدد طبقات النسيج والسماكة الكلية وسماكة الغطاءين العلوي والسفلي.

05 **المتطلبات الخاصة**
مقاومة الحرارة أو التآكل بالاحتكاك أو الزيوت أو المواد الكيميائية أو اللهب.

06 **الشحن**
وجهة التسليم وشروط التجارة المطلوبة.

يمكنك أيضًا إرسال ملصق السير القديم أو رسم فني أو صور الموقع.

BAODING LAIYA

الهاتف / WhatsApp
+86 159 7777 5115
baodinglaiya@gmail.com
https://laiyaconveyor.com

باودينغ، خبي، الصين

امسح رمز WhatsApp

بيانات مرجعية؛ يجب تأكيد المواصفات والأداء والمعايير كتابيًا للطراز والطلب المعنيين.