LAIYA

BAODING LAIYA

CONVEYOR BELT DAN AKSESORI

KATALOG PRODUK

Edisi Bahasa Indonesia



Produk / Spesifikasi / Panduan Pemilihan

Pertambangan / Semen / Pelabuhan / Metalurgi
Penanganan material industri

Baoding, Hebei, Tiongkok

Solusi sesuai kondisi operasional

Baoding Laiya membantu pemilihan conveyor belt dan aksesori, konsultasi spesifikasi teknis, serta penyediaan produk untuk penanganan material industri. Kirimkan kondisi operasional, spesifikasi belt yang digunakan, atau foto lokasi untuk membahas solusi yang sesuai.

DAFTAR ISI

Belt putih dan foto produk	3
Belt kain: poliester-katun / nilon / poliester	4-10
Belt tahan hangus dan tahan panas	11-14
Belt solid woven PVC / PVG tahan nyala	15-17
Belt sidewall / endless / berprofil	18-21
Belt tahan minyak / asam dan alkali	22-23
Belt steel cord / belt pipa	24-28
Waterstop karet / sabuk transmisi	29-30
Roller / bracket / conveyor / pulley	31-32
Perawatan dan pemecahan masalah	33-36
Permintaan penawaran dan kontak	37

Data dalam katalog ini merupakan referensi pemilihan produk. Spesifikasi, kinerja, standar, dan sertifikasi yang berlaku harus dikonfirmasi tertulis. Untuk kontak pangan, pertambangan, dan penggunaan khusus, diperlukan konfirmasi tersendiri. Ketidaksesuaian pada sumber dicatat di bagian terkait.

Conveyor belt putih: permukaan rata dan berprofil



Saat meminta penawaran, sebutkan warna, profil permukaan, lebar, tebal, dan konstruksi karkas belt. Pemilihan produk disesuaikan dengan material yang diangkut, suhu, dan persyaratan kontak.

Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Conveyor belt karkas poliester-katun



Aplikasi

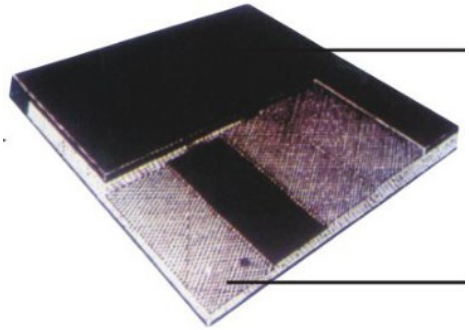
Untuk mengangkut material bongkahan kecil dan sedang, butiran, serta serbuk.

Klasifikasi

Menurut penutup: tahan sayat/sobek tinggi, tahan abrasi tinggi, dan jenis umum.

Struktur penampang

Lapisan karet penutup di luar dan lapisan kain poliester-katun sebagai karkas di dalam.





Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Karkas poliester-katun: spesifikasi dan kinerja

Spesifikasi

Lebar (mm)	Jumlah ply	Tebal penutup atas (mm)	Tebal penutup bawah (mm)
300	3-5	4.5 / 3.0 / 1.5	3.0 / 1.5
400	3-6	4.5 / 3.0 / 1.5	3.0 / 1.5
500	3-6	4.5 / 3.0 / 1.5	3.0 / 1.5
650	3-6	4.5 / 3.0 / 1.5	3.0 / 1.5
800	3-6	6.0 / 4.5 / 3.0 / 1.5	3.0 / 1.5
1000	3-8	6.0 / 4.5 / 3.0 / 1.5	4.5 / 3.0 / 1.5
1200	4-10	6.0 / 4.5 / 3.0	4.5 / 3.0 / 1.5
1400	4-10	6.0 / 4.5 / 3.0	4.5 / 3.0 / 1.5
1600	4-10	6.0 / 4.5 / 3.0	4.5 / 3.0
1800	5-10	6.0 / 4.5	4.5 / 3.0

Kelas kekuatan tarik memanjang belt (N/mm)

160 / 200 / 250 / 315 / 400 / 500 / 630

Sifat fisik lapisan penutup

Setelah penuaan 70°C selama 7 hari: perubahan kekuatan tarik dan perpanjangan putus sesuai tabel.

Kelas karet penutup	Kode	Kuat tarik MPa ≥	Perpanjangan putus % ≥	Abrasi mm³ ≤	Perubahan penuaan %
Tahan sayat/sobek tinggi	H	24.0	450	120	-25 s.d. +25
Tahan abrasi tinggi	D	18.0	400	100	-25 s.d. +25
Umum	L	15.0	350	200	-25 s.d. +25

Daya rekat antarlapisan

Parameter (N/mm)	Antarlapisan kain	Penutup/karkas Tebal 0.8-1.5 mm	Penutup/karkas Tebal >1.5 mm
Rata-rata semua sampel ≥	3.2	2.1	2.7
Puncak minimum seluruh sampel ≥	2.7	1.6	2.2

Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Conveyor belt karkas nilon



Aplikasi dan klasifikasi

Mengangkut bongkahan kecil dan sedang, butiran, serta serbuk; sesuai untuk kecepatan tinggi, jarak menengah atau jauh, dan benturan besar. Berdasarkan penutup: jenis umum dan tahan abrasi.

Karakteristik

1. Kekuatan tinggi: 2 kali vinilon dan 6 kali katun.
2. Ringan, mudah dipasang, dan hemat energi.
3. Elastis, tahan benturan dan sobekan.
4. Lebih tipis sehingga diameter pulley dapat diperkecil.
5. Mudah membentuk palung, meningkatkan kapasitas angkut.
6. Tahan korosi serta pengaruh bakteri dan mikroorganisme.
7. Tersedia berbagai kelas kekuatan dan ukuran.

Kinerja teknis

Spesifikasi dan kinerja sesuai GB7984; mutu tampilan sesuai GB/T526. Jenis tahan dingin memiliki suhu kerja minimum -40°C. Hubungi kami untuk kebutuhan khusus.

Jenis umum: sesuai GB/T7984-2013.

Spesifikasi

Lebar (mm)	Jumlah ply	Tebal penutup atas (mm)	Tebal penutup bawah (mm)
400	3-4	4.5 / 3.0	3.0 / 1.5
500	3-5	4.5 / 3.0	3.0 / 1.5
600	3-5	6.0 / 4.5 / 3.0	3.0 / 1.5
650	3-5	6.0 / 4.5 / 3.0	4.5 / 3.0 / 1.5
800	3-6	6.0 / 4.5 / 3.0	4.5 / 3.0 / 1.5
1000	3-7	6.0 / 4.5 / 3.0	4.5 / 3.0 / 1.5
1200	3-7	6.0 / 4.5	4.5 / 3.0
1400	4-7	6.0 / 4.5	4.5 / 3.0
1600	4-7	6.0 / 4.5	4.5 / 3.0
1800	4-7	6.0 / 4.5	4.5 / 3.0

Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Karkas nilon: parameter teknis

Daya rekat antarlapisan

Parameter (N/mm)	Antarlapisan kain	Penutup/karkas Tebal 0.8-1.5 mm	Penutup/karkas Tebal >1.5 mm
Rata-rata semua sampel ≥	4.5	3.2	3.5
Puncak minimum seluruh sampel ≥	3.9	2.4	2.9

Catatan: nilai puncak maksimum seluruh sampel tidak melebihi 20 N/mm.

Sifat fisik dan mekanis karet penutup

Setelah penuaan 70°C × 7 h: perubahan kekuatan tarik dan perpanjangan putus sesuai tabel.

Kelas karet penutup	Kode	Kuat tarik MPa ≥	Perpanjangan putus % ≥	Abrasi mm³ ≤	Perubahan penuaan %
Tahan sayat/sobek tinggi	H	24.0	450	120	-25 s.d. +25
Tahan abrasi tinggi	D	18.0	400	100	-25 s.d. +25
Umum	L	15.0	350	200	-25 s.d. +25

Jenis tahan nyala umum: GB/T10822-2003

Daya rekat antarlapisan

Parameter (N/mm)	Antarlapisan kain	Penutup/kain Tebal ≤1.5 mm	Penutup/kain Tebal >1.5 mm
Rata-rata semua sampel ≥	5.0	3.5	3.9
Puncak minimum seluruh sampel ≥	3.9	2.4	2.9

Kinerja keselamatan

Kelas kinerja	Persyaratan
Tahan nyala J	Ketahanan nyala seperti kelas J; resistansi permukaan untuk konduktivitas tidak melebihi 3 × 10^8 Ω.
Tahan nyala & konduktif K	Rata-rata waktu nyala 3 sampel memanjang setebal penuh tidak lebih dari 60 s; tidak boleh menyala kembali pada tiap pengujian.

Sifat fisik lapisan penutup

Parameter	Nilai minimum
Kekuatan tarik penutup (MPa)	10
Perpanjangan putus penutup (%)	350

Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Conveyor belt poliester

Aplikasi

Mengangkut bongkahan kecil dan sedang, serbuk, serta butiran. Sesuai untuk jarak menengah atau jauh, beban berat, dan kecepatan tinggi.

Klasifikasi

Berdasarkan karet penutup: jenis umum mencakup tahan sayatan/sobekan tinggi, tahan abrasi tinggi, dan standar; tersedia pula jenis tahan asam-alkali dan tahan nyala.

Konstruksi

Terdiri dari lapisan kain poliester, atau kain dengan benang lusi poliester dan pakan nilon, yang direkatkan menjadi satu. Kedua sisi dilapisi karet tahan abrasi dengan kekuatan dan elastisitas tinggi.

Kode karkas

EP80 / EP100 / EP125 / EP150 / EP200 / EP250 / EP300 / EP400

Spesifikasi

Lebar (mm)	Jumlah ply	Tebal penutup atas (mm)	Tebal penutup bawah (mm)
400	3-4	4.5 / 3.0	3.0 / 1.5
500	3-6	4.5 / 3.0	3.0 / 1.5
600	3-5	6.0 / 4.5	3.0 / 1.5
650	3-5	6.0 / 4.5 / 3.0	3.0 / 1.5
800	3-6	6.0 / 4.5 / 3.0	4.5 / 3.0 / 1.5
1000	3-7	6.0 / 4.5 / 3.0	4.5 / 3.0 / 1.5
1200	4-7	6.0 / 4.5	4.5 / 3.0 / 1.5
1400	4-7	6.0 / 4.5	4.5 / 3.0
1600	4-7	6.0 / 4.5	4.5 / 3.0
1800	4-7	6.0 / 4.5	4.5 / 3.0
2000	5-7	6.0 / 4.5	4.5 / 3.0

Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Poliester: kinerja karet dan daya rekat

Conveyor belt poliester umum: sesuai GB/T7984-2013.

Sifat fisik dan mekanis karet penutup

Setelah penuaan 70°C × 168 h: perubahan kekuatan tarik dan perpanjangan putus sesuai tabel.

Kelas karet penutup	Kode	Kuat tarik MPa ≥	Perpanjangan putus % ≥	Abrasi mm³ ≤	Perubahan penuaan %
Tahan sayat/sobek tinggi	H	24.0	450	120	-25 s.d. +25
Tahan abrasi tinggi	D	18.0	400	100	-25 s.d. +25
Umum	L	15.0	350	200	-25 s.d. +25

Daya rekat antarlapisan

Parameter (N/mm)	Antarlapisan kain	Penutup/karkas Tebal 0.8-1.5 mm	Penutup/karkas Tebal >1.5 mm
Rata-rata semua sampel ≥	4.5	3.2	3.5
Puncak minimum seluruh sampel ≥	3.9	2.4	2.9

Catatan: nilai puncak maksimum seluruh sampel tidak melebihi 20 N/mm.

Jenis tahan nyala umum: GNB10822-89

Sifat fisik lapisan penutup

Parameter	Nilai minimum
Kekuatan tarik penutup (MPa)	10
Perpanjangan putus penutup (%)	350

Catatan: belt tahan nyala umum dengan penutup kurang dari 2.0 mm tidak memiliki persyaratan sifat fisik penutup.

Daya rekat antarlapisan

Parameter (N/mm)	Antarlapisan kain	Penutup/kain Tebal ≤1.5 mm	Penutup/kain Tebal >1.5 mm
Rata-rata semua sampel ≥	5.0	3.5	3.9
Puncak minimum seluruh sampel ≥	3.9	2.4	2.9





Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Conveyor belt poliester - parameter teknis

Kinerja keselamatan

Parameter	Persyaratan
Resistansi permukaan	Persyaratan resistansi permukaan untuk ketahanan nyala dan konduksi statis: tidak melebihi 3×10^8 Ω.
Uji nyala	Rata-rata waktu nyala 3 sampel memanjang setebal penuh tidak melebihi 60 s; tidak boleh menyala kembali pada tiap pengujian.

Belt tahan asam dan alkali: QB/YC2003-01

Sifat fisik dan mekanis penutup sesuai standar perusahaan yang tercantum dalam sumber.

Parameter	Satuan	Nilai
Kekuatan tarik, minimum	MPa	10
Perpanjangan putus, minimum	%	350
Perubahan kuat tarik setelah penuaan 70°C × 168 h	%	±30
Perubahan perpanjangan putus	%	±30
Kehilangan volume abrasi, maksimum	cm^3/1.61 km	1.0
Perubahan kuat tarik dalam H_2SO_4 40%	%	-15 s.d. +15
Perubahan perpanjangan putus setelah 48 h pada suhu ruang	%	-15 s.d. +15
Perubahan kuat tarik dalam NaOH 40%	%	-15 s.d. +15

Kekuatan rekat antarlapisan

Parameter (minimum)	Antarlapisan kain	Penutup/kain; tebal ≤1.5 mm	Penutup/kain; tebal >1.5 mm
Rata-rata sampel memanjang	3.15	2.10	2.70
Rata-rata sampel melintang	3.15	2.10	2.70
Puncak maksimum seluruh sampel	20.0	20.0	20.0
Rata-rata seluruh sampel	3.50	2.4	3.0
Puncak minimum seluruh sampel	2.70	1.6	2.2

Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Conveyor belt tahan hangus

Aplikasi

Terutama digunakan dalam metalurgi, konstruksi, dan industri terkait untuk material panas seperti bijih sinter, kokas, dan klinker semen. Kondisi penggunaan: suhu material tidak melebihi 800°C dan suhu permukaan belt tidak melebihi 300°C.

Karakteristik

Penutup karet EPDM dengan karkas kain khusus tahan suhu tinggi. Formulasi khusus mengatasi kejenuhan tinggi EPDM, daya rekat rendah, dan lemahnya ikatan antarlapisan. Belt ringan, berumur panjang (sekitar 2-4 kali menurut sumber), dan memiliki ketahanan panas yang baik.



Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Conveyor belt tahan hangus - parameter

Sifat fisik dan mekanis penutup

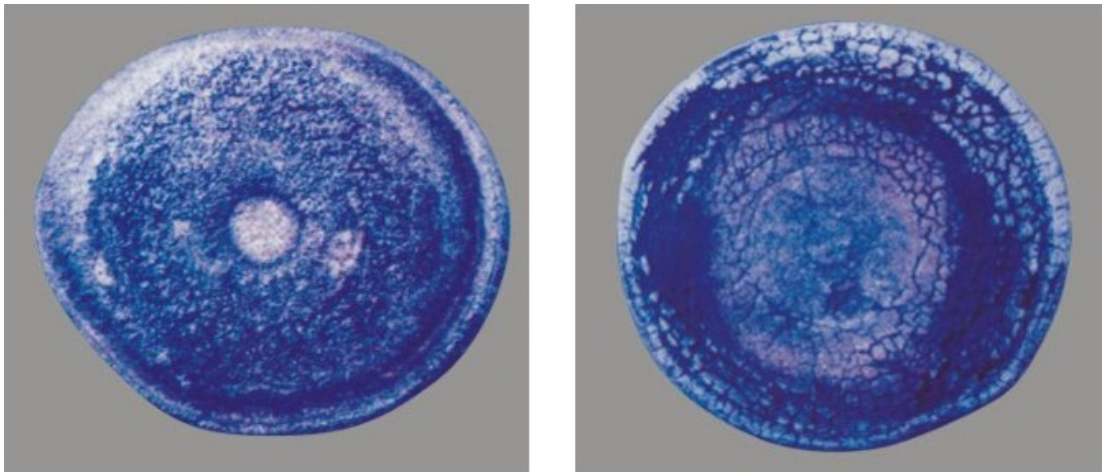
Sifat	Parameter	Nilai
Kekerasan	Selisih sebelum/sesudah penuaan (IRHD)	23
Kekerasan	Nilai maksimum setelah penuaan (IRHD)	88
Kekuatan tarik	Penurunan kinerja (%)	40
Kekuatan tarik	Nilai minimum setelah penuaan (MPa)	5
Perpanjangan putus	Perubahan kinerja (%)	60
Perpanjangan putus	Nilai minimum setelah penuaan (%)	150

Kekuatan rekat antarlapisan

Karkas kain filamen serat kimia.

Parameter arah memanjang	Antarlapisan kain	Penutup/kain; tebal ≤1.5 mm	Penutup/kain; tebal >1.5 mm
Nilai rata-rata, minimum	8.0	7.0	12
Nilai puncak minimum	8.0	6.5	11

Standar produk dalam sumber: QB/SY2002-5.



Kiri: hasil uji hangus 500°C pada belt tahan panas/hangus dengan bahan tahan hangus tambahan.
Kanan: hasil uji hangus 500°C pada belt tahan panas biasa.

Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Conveyor belt tahan panas

Aplikasi dan spesifikasi

Untuk lokasi dengan suhu material atau lingkungan di atas 60°C, misalnya pabrik sinter, kokas, semen, dan pengecoran.

Spesifikasi	Rentang
Bahan karkas	Katun; poliester-katun; poliester-nilon; nilon 66; kabel baja
Kekuatan tarik	200-2000 N/mm
Lebar belt	500-1800 mm



Sifat fisik dan mekanis

Bagian	Parameter	Satuan	Nilai
Lapisan karet penutup	Kekuatan tarik putus	MPa ≥	10
Lapisan karet penutup	Perpanjangan putus	% ≥	240
Lapisan karet penutup	Kekerasan Shore	derajat	67-78
Lapisan kain berlapis karet	Daya rekat karet dengan kain	N/mm ≥	5.0
Lapisan kain berlapis karet	Daya rekat antarlapisan kain	N/mm ≥	3.15
Lapisan kain berlapis karet	Kekuatan tarik putus arah lusi per ply	N/mm ≥	150
Lapisan kain berlapis karet	Perpanjangan putus arah lusi per ply	% ≥	15





Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Conveyor belt tahan panas - klasifikasi

Ukuran serupa belt umum. Standar produk dalam sumber: GB/T20021-2005. Belt tahan panas dibagi menjadi 4 jenis menurut suhu pengujian:

Jenis	Kode	Suhu uji maksimum
1	T1	100°C
2	T2	125°C
3	T3	150°C
4	T4	180°C

Sifat mekanis penutup setelah uji panas

Sifat / parameter	T1	T2	T3	T4
Kekerasan: selisih sebelum/sesudah penuaan (IRHD)	20	20	20	20
Kekerasan: maksimum setelah penuaan (IRHD)	85	85	85	80
Kuat tarik: penurunan kinerja (%)	25	30	30	30
Kuat tarik: minimum setelah penuaan (MPa)	12	10	5	8
Perpanjangan putus: perubahan (%)	50	50	55	45
Perpanjangan putus: minimum setelah penuaan (%)	200	200	180	200

Kehilangan volume abrasi penutup

Kelas mutu	T1	T2	T3	T4
Kelas satu	0.8	1.0	1.0	1.0
Memenuhi syarat	1.0	1.2	1.2	1.2

Kekuatan rekat antarlapisan

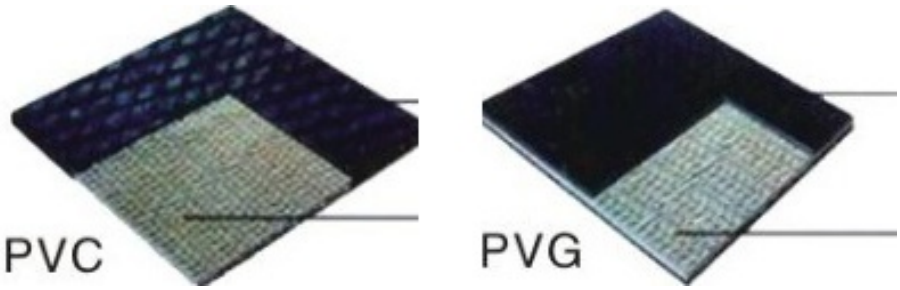
Parameter (minimum)	Antarlapisan kain	Penutup ≤1.5 mm / kain	Penutup / kain
Rata-rata seluruh sampel	3.0	2.2	2.6
Puncak minimum seluruh sampel	2.0	1.6	2.0



Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Conveyor belt solid woven tahan nyala

Struktur penampang



Kiri - PVC: penutup PVC dan karkas solid woven. Kanan - PVG: penutup karet dan karkas solid woven.

Aplikasi

Mengangkut batu bara, bahan kimia, dan material sejenis di tambang batu bara bawah tanah serta lokasi berisiko kebakaran.

Tipe produk

Jenis berlapis plastik penuh (PVC) dan jenis berpermukaan karet (PVG).

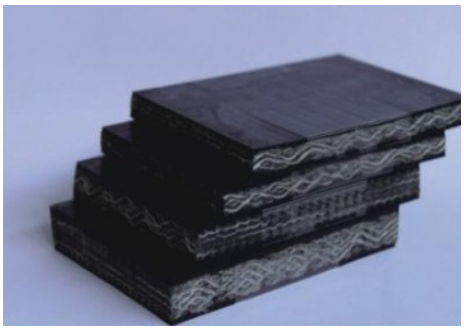
Karakteristik

• Karkas solid woven menyeimbangkan gaya tarik dan regangan saat melewati pulley.
• Tidak terkelupas antarlapisan; tahan benturan dan sobekan.
• Tepi karkas berimpregnasi PVC disegel untuk mengurangi keausan dan kerusakan tepi.
• Dapat disambung dengan pengait mekanis atau perekat leleh panas; mudah diperbaiki.
• Penutup karet lebih tahan abrasi dan memiliki gesekan lebih tinggi; sudut angkut dapat sekitar 2-6° lebih besar dibanding PVC.

Keselamatan: konfirmasikan ketahanan nyala, antistatis, dan sertifikasi sesuai kode produk serta penggunaan.

Kinerja mekanis

Kinerja mekanis yang baik membantu memperpanjang umur pakai serta mengurangi biaya pemasangan dan operasi.



Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Conveyor belt solid woven tahan nyala

Umur pakai

Umur pakai didukung oleh karkas tenun rapat dari benang lusi, pakan, dan katun pembungkus; impregnasi PVC khusus untuk daya rekat tinggi antara karkas dan penutup; serta formulasi penutup untuk ketahanan benturan, sobekan, dan abrasi.

Karakteristik sambungan

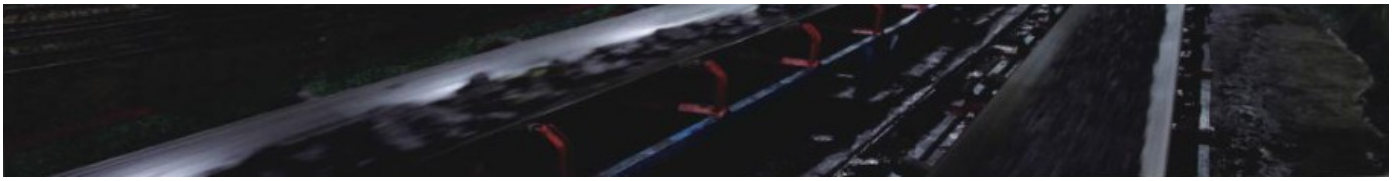
Sesuai kekuatan dan struktur karkas, sambungan mekanis dapat mencapai 50%-90% kekuatan belt; sambungan vulkanisasi dapat mencapai 60%-90%. Pilihan sambungan disesuaikan kebutuhan agar conveyor beroperasi aman dan efisien.

Karakteristik tahan nyala

Jenis pengujian	Persyaratan
Gesekan pada pulley	Suhu permukaan pulley tidak melebihi 325°C.
Uji nyala burner	Setelah api burner dilepas, rata-rata waktu nyala sampel setebal penuh ≤3.0 s; sampel tanpa penutup ≤5.0 s.
Uji pembakaran propana	Panjang bagian yang tidak rusak lebih dari 250 mm.

Resistansi permukaan

Nilai rata-rata pada permukaan atas dan bawah tidak melebihi $3.0 \times 10^8\ \Omega$.



Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

PVC / PVG: pengujian dan data referensi



Dari kiri: uji gesekan pulley; uji konduktivitas; uji nyala burner alkohol; uji pembakaran propana dalam terowongan.

Tebal penutup referensi untuk belt PVC / PVG

Kode belt	PVC (mm)	PVG (mm)
680S	1.5+1	2+1
800S	2+1	2+1
1000S	2+1	2+1.5
1250S	2+2	2.5+1.5
1400S	3+2	2.5+1.5
1600S	3+2	2.5+1.5
1800S	3+2	3+2
2000S	5+2	3+2 atau 4+2

Rekomendasi diameter minimum pulley penggerak

Nilai berikut berdasarkan pengalaman desain dan hanya sebagai referensi pemilihan.

Kode standar Tiongkok	Diameter minimum pulley (mm)
680/1 - Kelas IV	400
800/1 - Kelas V	500
1000/1 - Kelas VI	630
1250/1 - Kelas VII	750
1400/1 - Kelas VIII	750
1600/1 - Kelas IX	800
1800/1 - Kelas X	800

Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Conveyor belt sidewall bergelombang

Belt sidewall bergelombang menggunakan bahan terpilih dan proses khusus. Dinding samping, cleat melintang, dan belt dasar disatukan melalui vulkanisasi kedua. Struktur kokoh sekaligus lentur, mengurangi pengelupasan dan lepasnya komponen, serta tahan sobek dan tekukan. Mendukung sudut angkut besar dan perubahan sudut yang fleksibel, dengan energi rendah dan efisiensi tinggi. Standar dalam sumber: HG/T4062-2008.





Aplikasi

Untuk pelabuhan, metalurgi, tambang, pembangkit listrik, batu bara, pengecoran, bahan bangunan, pangan, dan pupuk. Mengangkut material curah secara kontinu pada sudut 0° hingga 90°.

Keunggulan: sudut angkut besar, aplikasi luas, area pemasangan kecil, tanpa titik transfer, investasi konstruksi lebih rendah, perawatan ringan, dan kapasitas tinggi. Dapat digunakan pada sudut yang tidak dicapai belt rata atau berprofil biasa. Sistem lengkap dapat dirancang sesuai kondisi kerja, mengurangi transfer terputus dan sistem pengangkatan yang rumit.

Dapat mengangkut secara horizontal, miring, vertikal, atau dengan perubahan sudut; untuk batu bara, bijih, pasir, pupuk, biji-bijian, dan material curah lainnya. Ukuran partikel di bawah 400 mm dan kapasitas 1 m^3/h hingga 6000 m^3/h dapat dipilih.

Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Sidewall: perhitungan dan spesifikasi

Perhitungan luas ekuivalen

Belt sidewall: A = [B × (n + (t_atas + t_bawah) / 1.5) × L] + [L × 2 × SK] + [(L / P) × B_efektif × CTK].

Belt berprofil: A = B × [1 + n + (t_atas + t_bawah) / 1.5] × L.

Belt umum: A = B × [n + (t_atas + t_bawah) / 1.5] × L.

Simbol: B = lebar belt; n = jumlah ply; t_atas dan t_bawah = tebal penutup atas/bawah; L = keliling belt; P = jarak cleat; B_efektif = lebar efektif. SK dan CTK adalah koefisien rumus sumber. Satuan dan koefisien perlu dikonfirmasi sebelum perhitungan.

Spesifikasi sidewall dan cleat

Tipe dinding	Tinggi H	Lebar BW	Pitch T	Lebar kaki BF	Luas/m SK	Tinggi cleat H	Tipe cleat	Lebar kaki cleat BF	Luas/m SK
S	60	44	42	45	0.61	50	CT	55	0.55
S	80	44	42	50	0.75	75	CT	70	1.29
S	120	44	42	50	1.69	110	CT	100	1.76
S	160	65	65	80	2.68	150	CT	100	2.24
S	200	70	65	90	3.53	180	CT	160	3.39
S	240	80	65	90	4.75	220	CT	160	5.00
S	300	90	70	95	7.03	280	CT	180	7.05

Belt endless dengan sidewall bergelombang

Menggunakan karkas kain poliester-katun atau poliester dengan karet dan proses khusus. Ketebalan merata, ukuran presisi, operasi stabil, serta tahan abrasi, suhu tinggi, asam, dan alkali. Untuk pengumpanan terukur pada belt scale elektronik tipe kantilever dan kecepatan variabel, sesuai kebutuhan desain timbangan.



Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Belt endless sidewall dan belt endless

Sifat fisik belt endless untuk belt scale elektronik

Parameter	Satuan	Persyaratan
Kekuatan tarik putus penutup	MPa	≥5.5
Perpanjangan putus penutup	%	≥300
Abrasi penutup	cm^3/1.61 km	≤1.40
Daya rekat karet/kain	N/25 mm	≥80
Daya rekat antarlapisan kain	N/25 mm	≥80
Kekerasan	Shore	55-66
Kekuatan tarik putus setebal penuh	kN/m	≥85
Perpanjangan putus setebal penuh	%	≤10



Conveyor belt endless

Belt endless dibuat sebagai lingkaran tanpa sambungan selama produksi. Karkas tanpa sambungan menghindari kerusakan dini di titik sambungan yang mengurangi umur pakai. Permukaan rata, tegangan merata, operasi stabil, dan perpanjangan selama pemakaian rendah.





Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Conveyor belt berprofil / chevron V

Aplikasi

Untuk batu bara, batu pecah, pasir, kerikil, biji-bijian, dan material dalam karung, dengan partikel di bawah 50 mm. Deskripsi produk menyebut sudut maksimum 40°. Profil mencakup cekungan bulat dan chevron V.

Karakteristik

Profil cekung bulat memiliki gesekan tinggi untuk mengurangi material meluncur turun. Puncak chevron V berada pada garis tengah sehingga material terkumpul di tengah belt.





Sudut maksimum menurut material dan tinggi profil

Bentuk material	Contoh	H=14 mm	H=16 mm	H=25 mm	H=32 mm
Serbuk	Tepung terigu, dll.	25°	25°	28°	30°
Butiran mudah mengalir	Jagung, jelai, gandum, gandum hitam, dll.	20/25°	20/25°	20/25°	25/30°
Butiran mudah bergulir	Kerikil, batu pecah, dll.	25°	25°	28°	30°
Dalam karung	Karung, kantong kertas, dll.	30/35°	30/35°	35/40°	35/40°
Lembap dan melekat	Pasir basah, abu, tanah lembap, dll.	30°	30/35°	35/40°	40/45°

Catatan: deskripsi menyebut maksimum 40°, tetapi tabel sumber mencantumkan hingga 45° untuk material tertentu. Sudut operasi harus dikonfirmasi menurut material, tinggi profil, dan kondisi kerja.

Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Conveyor belt tahan minyak

Penutup menggunakan karet nitril berkadar akrilonitril tinggi; karkas berupa kain katun, nilon, atau poliester. Sesuai untuk material berminyak atau lingkungan yang bersentuhan dengan minyak industri.

Karakteristik: perubahan volume rendah, retensi kekuatan tinggi, dan aplikasi luas.



Sifat fisik dan mekanis karet penutup

Parameter	Nilai
Kekerasan Shore A	60 ± 5
Abrasi, cm^3/1.6cm, ≤	1.20
Kekuatan tarik, MPa, ≥	10.0
Perpanjangan putus, %, ≥	300
Perubahan volume setelah perendaman minyak, %, ≤ (50°C, 24 h, minyak pelumas penerbangan No. 20)	10

Satuan abrasi mengikuti sumber; metode pengujian perlu dikonfirmasi saat pemesanan.



Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Conveyor belt tahan asam dan alkali

Untuk lingkungan asam dan alkali, seperti produksi pupuk fosfat dan garam laut. Penutup berupa campuran karet-plastik dengan bahan pengisi inert tahan asam-alkali, dengan ketahanan lebih baik daripada belt karet kloroprena. Karkas poliester memberi ketahanan asam-alkali yang lebih andal daripada katun. Umumnya dibuat dalam bentuk endless.







Sifat fisik dan mekanis

Bagian	Parameter	Nilai
Penutup	Kekuatan tarik	≥12 MPa
Penutup	Perpanjangan putus	≥400%
Penutup	Kekerasan Shore A	55 ± 5
Penutup	Koefisien tahan asam (15-25°C, 24 h, H_2SO_4 40%)	≥0.8
Penutup	Abrasi	≤1.2 cm^3/1.61Km
Setebal penuh	Daya rekat karet/kain; penutup >1.5 mm	≥3.2 N/mm
Setebal penuh	Daya rekat karet/kain; penutup ≤1.5 mm	≥2.8 N/mm
Setebal penuh	Daya rekat antarkain, rata-rata memanjang	≥3.2 N/mm
Setebal penuh	Perpanjangan putus arah memanjang	≥10%

Satuan abrasi mengikuti sumber; metode pengujian perlu dikonfirmasi saat pemesanan.

Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Conveyor belt steel cord

Aplikasi

Untuk tambang, pabrik, pelabuhan, dan dermaga, pada lintasan panjang dengan intensitas kerja dan kapasitas angkut tinggi.

Klasifikasi

Menurut karet penutup: umum, sulit terbakar, tahan panas, abrasi, dingin, asam-alkali, dan minyak.



Karakteristik

1. Tegangan kerja yang diizinkan tinggi, faktor keamanan tinggi.
2. Regangan sangat kecil, langkah take-up pendek.
3. Ikatan kabel baja/karet kuat, kinerja dinamis baik.
4. Belt lentur, mudah membentuk palung dan berjalan lurus.
5. Ketahanan benturan baik.
6. Sambungan andal dan umur pakai panjang.

Karakteristik teknis

1. Parameter dalam sumber mengacu pada GB/T9770-2013.
2. Persyaratan khusus penutup perlu dibahas saat pemesanan.
3. Jenis tahan benturan/sobek: ketahanan benturan meningkat 1-2 kali, ketahanan sobek meningkat 0.5-1 kali.
4. Suhu kerja minimum jenis tahan dingin: -40°C.



Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Belt steel cord - konstruksi dan standar

Konstruksi

Jenis umum	Jenis tahan benturan dan sobekan
Lapisan karet penutup atas	Lapisan karet penutup atas
Kabel baja	Karet inti dan kabel baja
Lapisan karet penutup bawah	Dua lapisan penguat; karet penutup bawah

Standar dan parameter utama

Tipe produk	Standar atau parameter
Umum	GB/T9770-2013
Sulit terbakar	MT668-2008
Tahan nyala umum	GB/T10822-2003
Tahan panas	HG2297-92
Tahan abrasi	Abrasi Schopper ≤90 mm³
Tahan asam, alkali, dan minyak	HG/T3782-2005
Tahan dingin	HG/T3647-1999; suhu getas -40°C

Kode standar di atas dipertahankan dari katalog sumber. Standar yang berlaku untuk pesanan harus dikonfirmasi tertulis.

Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Belt steel cord - tabel spesifikasi

Spesifikasi dasar

Kode	Kuat tarik memanjang (N/mm)	Ø kabel maks. (mm)	Pitch kabel (mm)	Penutup atas (mm)	Bawah (mm)
ST630	630	3.0	10 ± 1.5	5	5
ST800	800	3.5	10 ± 1.5	5	5
ST1000	1000	4.0	12 ± 1.5	6	6
ST1250	1250	4.5	12 ± 1.5	6	6
ST1600	1600	5.0	10 ± 1.5	6	6
ST2000	2000	6.0	12 ± 1.5	8	6
ST2500	2500	7.2	15 ± 1.5	8	8
ST3150	3150	8.1	15 ± 1.5	8	8
ST3500	3500	8.6	15 ± 1.5	8	8
ST4000	4000	8.9	15 ± 1.5	8	8
ST4500	4500	9.7	16 ± 1.5	8	8
ST5000	5000	10.9	17 ± 1.5	8.5	8.5
ST5400	5400	11.3	17 ± 1.5	9	9

Jumlah kabel berdasarkan lebar belt

Lebar (mm)	ST630	ST800	ST1000	ST1250	ST1600	ST2000	ST2500
800	75	75	63	63	63	63	50
1000	95	95	79	79	79	79	64
1200	113	113	94	94	94	94	76
1400	133	133	111	111	111	111	89
1600	151	151	126	126	126	101	101
1800	-	171	143	143	143	143	114
2000	-	-	159	159	159	159	128
2200	-	-	-	-	-	176	141
2400	-	-	-	-	-	193	155
2600	-	-	-	-	-	209	168
2800	-	-	-	-	-	-	-

Lebar (mm)	ST3150	ST3500	ST4000	ST4500	ST5000	ST5400
800	50	50	-	-	-	-
1000	64	64	64	59	55	55
1200	76	77	77	71	66	66
1400	89	90	90	84	78	78

Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Lanjutan

Belt steel cord - tabel spesifikasi

Lebar (mm)	ST3150	ST3500	ST4000	ST4500	ST5000	ST5400
1600	101	104	104	96	90	90
1800	114	117	117	109	102	102
2000	128	130	130	120	113	113
2200	141	144	144	134	125	125
2400	155	157	157	146	137	137
2600	168	170	170	159	149	149
2800	-	194	194	171	161	161

Tanda "-": tidak ada data pada sumber.

Kelas karet penutup

Kelas	Kekuatan tarik (MPa), ≥	Perpanjangan putus (%), ≥	Abrasi (mm³), ≤
D	18	400	90
H	25	450	120
L	20	400	150
P	14	350	200

D: abrasi berat; H: sobekan berat; L: penggunaan umum; P: tahan minyak, asam/alkali, dingin, dan tahan nyala umum.

Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Conveyor belt pipa

Belt pipa menggunakan karkas kain, kabel baja, atau bahan setara, dengan karet kerja elastis, tahan abrasi, dan berkekuatan tinggi. Terutama untuk serbuk atau butiran yang berpotensi mencemari lingkungan. Saat beroperasi, belt rata membentuk huruf U lalu menutup menjadi pipa untuk membungkus material.

Karakteristik utama

1. Pengangkutan tertutup melindungi material dan lingkungan.
2. Dapat bekerja pada kemiringan besar; sudut umum dapat mencapai 30°.
3. Lintasan dapat mengikuti kurva tiga dimensi.



Beberapa spesifikasi teknis

Ø pipa (mm)	Lebar (mm)	Kekuatan tarik putus (N/mm)	Jumlah ply	Tebal karet penutup (mm)
100	430	250	1	3.0 × 1.5
150	600	160	2	3.0 × 2.0
150	600	315	2	3.0 × 2.0
200	700	315	2	3.0 × 2.0
200	700	500	2	3.0 × 2.0
200	700	315	2	5.0 × 2.0
200	700	500	2	5.0 × 2.0
250	1000	400	2	3.0 × 2.0
250	1000	500	2	3.0 × 2.0
250	1000	400	2	5.0 × 2.0
250	1000	500	2	5.0 × 2.0
300	1100	400	2	3.0 × 2.0
300	1100	500	2	3.0 × 2.0
300	1100	400	2	5.0 × 2.0
300	1100	500	2	5.0 × 2.0
350	1300	630	3	5.0 × 2.0
350	1300	800	4	5.0 × 2.0
400	1600	800	4	5.0 × 2.0
400	1600	1000	5	5.0 × 2.0

Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Waterstop karet dan sabuk transmisi

Sabuk transmisi umum

Dibanding transmisi rantai dan roda gigi, sabuk transmisi umum lebih sederhana, mudah dipasang, dan menyerap getaran serta benturan; dapat digunakan sebagai sabuk tunggal tanpa pasangan satu set. Daya yang ditransmisikan dari beberapa kilowatt hingga lebih dari satu juta watt. Untuk motor, blower, mesin perkakas, pompa air, perontok padi, dan peralatan lain. Dibuat dengan melapisi serta merekatkan lapisan kain nilon, poliester, atau poliester-katun dengan karet.



Sabuk transmisi

Dua konstruksi tepi

Tepi potong: lapisan kain tidak dibungkus bertumpang; sisi berupa bidang rata hasil pemotongan.

Tepi bungkus: lapisan kain luar atau beberapa lapisan dibungkus bertumpang; sisi berbentuk melengkung.

Sifat fisik dan mekanis

1. Kekuatan tarik setebal penuh sabuk transmisi umum.

2. Perpanjangan putus: pada uji tarik memanjang sabuk datar, perpanjangan putus tidak melebihi 20%.

3. Daya rekat: daya rekat antarlapisan sabuk datar tidak kurang dari 3.0 kN/m.

Waterstop karet

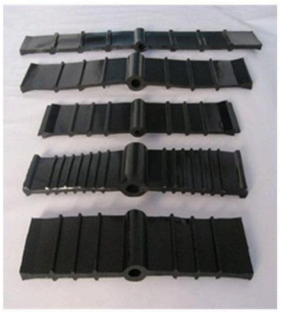
Waterstop karet digunakan pada struktur beton besar seperti bendungan, tangki air, dan ruang bawah tanah. Ditanam pada sambungan gerak dan sambungan konstruksi beton untuk mencegah kebocoran air.



Berbagai sabuk gulungan

Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

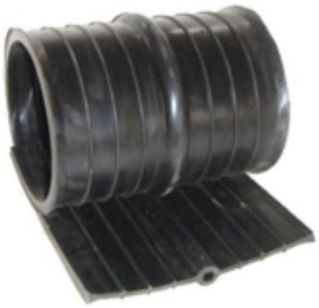
Waterstop karet - sifat fisik dan mekanis



Penampang waterstop



Waterstop bentuk strip



Waterstop gulungan

Persyaratan sifat fisik dan mekanis

Parameter	Kondisi / satuan	Karet alam	Karet sintetis
Kekerasan	Shore A	60+5	60+5
Kekuatan tarik	MPa, ≥	8	16
Perpanjangan putus	%, ≥	450	400
Deformasi sisa tekan	70°C × 24 h; %, ≤	35	35
Deformasi sisa tekan	23°C × 168 h; %, ≤	20	20
Kekuatan sobek	N/m, ≥	-	-
Suhu getas	°C, ≤	35	35
Penuaan udara panas: perubahan kekerasan	70°C × 72 h; Shore A	40	40
Penuaan udara panas: penurunan kuat tarik	70°C × 72 h; %, ≤	8	-
Penuaan udara panas: penurunan perpanjangan	70°C × 72 h; %, ≤	10	-
Penuaan udara panas: perubahan kekerasan	70°C × 96 h; Shore A	20	8
Penuaan udara panas: penurunan kuat tarik	70°C × 96 h; %, ≤	-	10
Penuaan udara panas: penurunan perpanjangan	70°C × 96 h; %, ≤	-	20
Penuaan ozon	50 pphm; regangan 20%; 48 h	Kelas 2	Kelas 0

Tanda -: nilai tidak dicantumkan pada sumber.

Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Roller dan bracket



Troughing idler



Rangkaian roller



Self-aligning idler



Impact roller



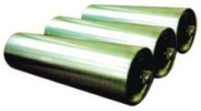
Spiral roller



Roller nilon



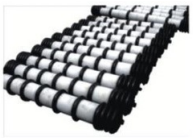
Roller keramik



Roller baja tahan karat



Roller polietilena bermassa molekul ultra tinggi (UHMWPE)



Roller cakram karet



Rangka penyangga



Bracket

Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Sistem conveyor dan pulley

Sistem conveyor

Conveyor sabuk banyak digunakan dalam industri batu bara, metalurgi, kimia, tenaga air, transportasi, pengolahan pangan, dan bidang lain untuk material curah dalam jumlah besar. Dapat dirancang dan dibuat sesuai kebutuhan pelanggan agar peralatan bermutu, sesuai aplikasi, dan andal digunakan.



Conveyor pengangkut material



Sistem conveyor

Jenis pulley conveyor



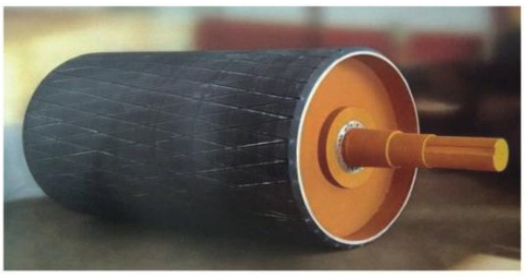
Pulley conveyor



Pulley conveyor



Unit pulley penggerak



Pulley berlapis karet

Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Penyimpanan dan pemilihan conveyor belt

Panduan penyimpanan

1. Selama pengangkutan dan penyimpanan, jaga kebersihan belt dan lindungi dari sinar matahari langsung, hujan, serta salju. Hindari kontak dengan asam, alkali, minyak, pelarut organik, dan bahan serupa. Jauhkan minimal 1 m dari sumber panas.

2. Suhu gudang dianjurkan -18 °C hingga 40 °C; kelembapan relatif 50%-80%.

3. Simpan dalam bentuk gulungan, jangan dilipat. Putar gulungan satu kali setiap tiga bulan.

Pemilihan dan penyambungan belt

4. Jangan menyambung belt yang berbeda jenis, spesifikasi, atau jumlah ply. Sambungan dianjurkan menggunakan metode perekatan.

5. Pilih jenis, konstruksi, spesifikasi, dan jumlah ply sesuai kondisi penggunaan.

Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Pengoperasian dan perawatan conveyor belt

6. Kecepatan operasi belt dianjurkan tidak melebihi 2.5 m/s. Untuk bongkahan besar atau material sangat abrasif, gunakan alat pembongkar tipe bajak tetap dan kecepatan serendah mungkin.

7. Hubungan diameter pulley penggerak dengan jumlah ply, kesesuaian pulley penggerak dan pembelok, serta sudut palung roller harus dipilih sesuai desain sistem conveyor.

8. Arah pemasukan material harus mengikuti gerakan belt. Kurangi tinggi jatuh dengan chute untuk mengurangi benturan. Di area muat, rapatkan jarak roller dan gunakan impact roller. Pasang skirt samping dengan kelenturan sesuai untuk mencegah tumpahan; hindari skirt terlalu keras yang menggores atau merobek belt.

9. Hal yang perlu diperhatikan saat penggunaan

(1) Hindari penumpukan material yang menghambat putaran roller dan tumpahan yang terjepit antara pulley dan belt. Lumasi komponen bergerak, tetapi jangan sampai minyak mengotori belt.

(2) Hindari menyalakan conveyor saat belt bermuatan.

(3) Segera koreksi bila belt berjalan menyimpang.

(4) Segera perbaiki kerusakan lokal agar tidak meluas.

(5) Hindari belt tersangkut rangka, penyangga, atau bongkahan material; cegah benturan dan sobekan.

Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Masalah umum: belt menyimpang

Gejala	Penyebab	Tindakan perbaikan
Penyimpangan pada bagian belt yang sama	1. Sambungan tidak lurus. 2. Tepi aus atau berubah bentuk karena lembap. 3. Badan belt melengkung.	1. Buat ulang sambungan. 2. Segera perbaiki kerusakan. 3. Gunakan self-aligning idler, atau potong bagian melengkung dan sambung kembali.
Penyimpangan dekat roller yang sama	1. Rangka melengkung atau berubah bentuk. 2. Roller tidak sejajar. 3. Material menumpuk pada roller. 4. Roller jatuh atau bergeser.	1. Luruskan bagian yang berubah bentuk. 2. Sejajarkan roller. 3. Bersihkan material yang menempel. 4. Pasang roller dengan benar, lumasi dan rawat tepat waktu.
Penyimpangan saat tanpa muatan	1. Belt sulit membentuk palung. 2. Kelenturan belt kurang. 3. Tegangan awal terlalu rendah.	1. Tambah tegangan awal secara wajar. 2. Koreksi dengan self-aligning idler. Jika belum efektif, gunakan belt yang lebih lentur dan mudah membentuk palung.
Penyimpangan saat bermuatan	1. Material bergeser karena pemuatan dari satu sisi. 2. Bongkahan terlalu besar dibanding lebar belt.	Atur chute agar material jatuh di tengah belt; perkecil bongkahan atau sesuaikan lebar belt.
Penyimpangan pada kepala atau ekor conveyor	1. Sumbu pulley tidak sejajar. 2. Material menumpuk pada pulley.	1. Sejajarkan sumbu pulley. 2. Bersihkan penumpukan material dan periksa efektivitas belt cleaner.

Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Masalah umum: keausan dan sobekan belt

Gejala	Penyebab	Tindakan perbaikan
Penutup atas rusak terlalu cepat	1. Pemasangan skirt tidak tepat. 2. Material besar atau tajam membentur belt. 3. Pemuatan terlalu cepat atau terlalu tinggi.	1. Periksa dan atur pemasangan skirt. 2. Perbaiki kondisi pemuatan untuk mengurangi benturan.
Penutup bawah aus terlalu cepat	1. Belt selip pada pulley penggerak. 2. Sudut troughing idler terlalu besar. 3. Roller sisi atas tidak berputar lancar. 4. Material menumpuk pada pulley.	1. Tingkatkan gesekan pulley penggerak. 2. Tambah tegangan belt. 3. Perbaiki putaran roller dan kurangi sudut palung. 4. Bersihkan permukaan pulley.
Tepi belt aus terlalu cepat	1. Belt berjalan menyimpang. 2. Kemampuan membentuk palung kurang.	1. Koreksi arah gerak belt. 2. Pastikan roller pemandu berputar lancar.
Karkas belt rusak terlalu cepat	1. Material besar atau tajam membentur belt. 2. Bongkahan atau benda asing terjepit antara belt dan pulley. 3. Belt tersangkut benda keras di area chute.	1. Perkecil bongkahan dan perbaiki chute untuk mengurangi benturan. 2. Cegah benda asing masuk antara belt dan pulley. 3. Pasang detektor logam atau pemisah magnetis.
Belt robek memanjang	1. Benda asing jatuh, menembus, lalu tersangkut pada belt. 2. Komponen rangka longgar; siku baja, baut, atau bagian lain jatuh dan tersangkut pada skirt atau scraper. 3. Roller aus/rusak lalu terlepas. 4. Benda asing besar jatuh ke belt.	1. Periksa komponen rangka secara rutin; segera perbaiki yang longgar. 2. Pasang scraper V pada pulley ekor. 3. Pasang pemisah magnetis tipe sabuk gantung. 4. Pasang perangkat proteksi listrik atau deteksi ultrasonik.

Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.

Kirimkan detail untuk mendapatkan penawaran

01 **Material dan kondisi operasional**
Material yang diangkut, aplikasi, suhu, dan kondisi kerja.

02 **Ukuran dan jumlah**
Lebar belt, panjang setiap gulungan, dan total kebutuhan.

03 **Karkas dan kelas kekuatan**
Jenis karkas dan kekuatan tarik, misalnya EP / NN / ST.

04 **Jumlah ply dan ketebalan**
Jumlah lapisan kain, tebal total, serta tebal penutup atas dan bawah.

05 **Persyaratan khusus**
Tahan panas, abrasi, minyak, bahan kimia, atau nyala.

06 **Pengiriman**
Lokasi pengiriman dan syarat perdagangan yang diinginkan.

Anda juga dapat mengirim label belt lama, gambar teknik, atau foto lokasi.

BAODING LAIYA

WhatsApp / Telepon

+86 159 7777 5115

baodinglaiya@gmail.com

https://laiyaconveyor.com

Baoding, Hebei, Tiongkok

Pindai kode WhatsApp

Data referensi; spesifikasi, kinerja, dan standar wajib dikonfirmasi tertulis untuk model dan pesanan terkait.